

SPIS TREŚCI

I. Wstęp	5
II. Dane techniczne	6
III. Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania narzędzia	6
IV. Instrukcje bezpieczeństwa przy pracy szlifierką kątową	8
V. Opis elektronarzędzia	12
VI. Obsługa elektronarzędzia	12
VII. Konserwacja	16
VIII. Gwarancja	16
IX. Oryginalna deklaracja zgodności WE.....	17

I. WSTĘP

Serdecznie dziękujemy za zakup elektronarzędzia marki Modeco Expert.

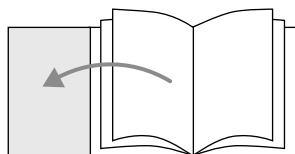
OSTRZEŻENIE!



Przed przystąpieniem do eksploatacji zakupionego przez Państwa elektronarzędzia należy uważnie zapoznać się z całością niniejszej Instrukcji obsługi. Ze szczególną uwagą należy traktować Ostrzeżenia. Elektronarzędzie posiada wiele cech, które przyspieszą i ułatwią wykonywaną przez Państwa pracę. Podczas prac nad narzędziem szczególną uwagę poświęcono kwestiom bezpieczeństwa, wydajności i niezawodności, dzięki którym urządzenie jest łatwe w obsłudze.

Należy otworzyć rozkładaną stronę z rysunkiem urządzenia i pozostawić ją rozłożoną podczas czytania instrukcji obsługi.

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektonarzędzia, osprzęt i opakowanie należy poddać utylizacji zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska. Nie należy wyrzucać elektronarzędzi do odpadów domowych! Urządzenie może zawierać substancje/mieszanki niebezpieczne, które mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzi oraz dla środowiska. Niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego użytkowania zgodnego z zasadami ochrony środowiska.

Dzięki selektywnej zbiórce zużytych wyrobów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce. Stosuj się do lokalnych przepisów, jeżeli wymagają one oddawania zużytych elektrycznych urządzeń powszechnego użytku do specjalnych punktów zbiorczych lub zobowiązują sprzedawców do przyjmowania ich przy zakupie nowego wyrobu. Wszelkie informacje na temat utylizacji można uzyskać w serwisie firmy Rawlplug S.A.

II. DANE TECHNICZNE

AKUMULATOROWA SZLIFIERKA KĄTOWA

MODEL	MN-91-143
Napięcie akumulatora	18 V
Typ akumulatora	Li-Ion
Nominalna prędkość obrotowa	8000 obr./min
Średnica zewnętrzna ściernicy	115 mm
Średnica otworu montażowego ściernicy	22,2 mm
Masa netto	1,83 kg
Masa brutto	2,05 kg

Możliwe do zastosowania akumulatory 18 V (wypożyczenie opcjonalne):

MN-91-130 (1,5 Ah)
MN-91-131 (2,0 Ah)
MN-91-132 (3,0 Ah)
MN-91-133 (4,0 Ah)

Możliwe do zastosowania ładowarki (wypożyczenie opcjonalne):

MN-91-135 (prąd ładowania 2,4 A)

Informacje na temat poziomu hałasu i wibracji.

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN60745.

Typowy dla danego urządzenia, określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez to urządzenie wynosi standardowo:

Poziom ciśnienia akustycznego 81,60 dB

Poziom mocy akustycznej 92,60 dB

Błąd pomiaru K 5,024 dB

Należy stosować środki ochronne słuchu!

Wartości łączne drgań ah (suma wektorowa z trzech kierunków) i niepewność pomiaru K oznaczone zgodnie z normą EN60745 wynoszą:

$a_h - 5,024 \text{ m/s}^2$

$K - 1,50 \text{ m/s}^2$

Podany w niniejszej instrukcji obsługi poziom drgań zmierzony został zgodnie z określoną przez normę EN 60745 procedurą pomiarową. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie zostanie użyte do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeżeli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Powyższe uwagi dotyczą również akcesoriów. W celu zapewnienia odpowiedniej ochrony użytkownika przed skutkami wibracji należy stosować dodatkowo środki bezpieczeństwa zapewniając ciepło dłoniom podczas pracy.

III. OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZIA



UWAGA! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeżenie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

Należy zachować instrukcję obsługi.

Nazwa „elektronarzędzie” używana w poniższej instrukcji dotyczy wszystkich narzędzi zasilanych prądem z sieci elektrycznej (przewodem zasilającym) oraz narzędzi zasilanych z akumulatora stanowiącego część narzędzia (bezprowadowo).

a. Zakazane jest używanie elektronarzędzi przez osoby znajdujące się pod wpływem alkoholu,

środków odurzających oraz leków mających wpływ na stan psychofizyczny.

b. Elektronarzędzia należy używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Użycie niezgodnie z przeznaczeniem może doprowadzić do groźnych wypadków.

c. Elektronarzędzie jest przystosowane do zasilania prądem elektrycznym o parametrach podanych na tabliczce znamionowej znajdującej się na elektronarzędziu.

d. Przed podłączeniem elektronarzędzia należy sprawdzić czy lokalne parametry sieci zasilającej odpowiadają parametrom podanym na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

1. BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY:

a. W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. Nieporządek i niedostateczne oświetlenie mogą przyczynić się do wypadków.

b. Nie należy używać elektronarzędzi w środowi-

skach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary substancji.

c. Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.

Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

2. BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE:

a. Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek.

Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b. Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c. Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. W przypadku przedostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

d. Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z dala od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e. W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

f. W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE:

a. Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem

narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Chwila nieuwagi w czasie pracy elektronarzędziem może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.

b. Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.

c. Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym włączniku może być przyczyną wypadku.

d. Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszelkie klucze. Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e. Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachowywać równowagę. Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.

f. Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

g. Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

4. UŻYTKOWANIE I TROSKA O ELEKTRONARZĘDZIE:

a. Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.

b. Nie należy używać elektronarzędzia z uszkodzonym włącznikiem. Urządzenie, które nie daje się normalnie włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c. Należy odłączyć wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej naprawy, regulacji, wymiany części lub magazynowaniem. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

- d. Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie dopuszczać do użytkowania elektronarzędzia osób nie obeznanym ze sprzętem lub tych, które nie zapoznały się niniejszą instrukcją obsługi.** Narzędzia w rękach niedoświadczonych lub nieprzeszkolonych osób są niebezpieczne.
- e. Elektronarzędzia należy konserwować.** Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f. Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Odpowiednie utrzymanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- g. Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.** Używanie elektronarzędzia w sposób do jakiego nie jest przewidziane może spowodować niebezpieczne sytuacje.
- h. Elektronarzędzie należy czyścić szmatką.** Nie wolno używać benzyny, rozpuszczalników, terpentyny i innych tym podobnych substancji. Żadnej części elektronarzędzia nie można zanurzać w wodzie i innych cieczach. Nie wolno dopuścić do przedostania się wody, innych cieczy i ich oparów do wnętrza elektronarzędzia, gdyż może to doprowadzić do niebezpiecznej sytuacji jak i uszkodzenia sprzętu.

5. NAPRAWA:

- a. Naprawę elektronarzędzia należy zlecić osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.** Zapewnia to, że użyt-

kowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

b. Zabroniona jest samodzielna wymiana przewodu przyłączeniowego, wymianę należy wykonać w autoryzowanym Serwisie.

DODATKOWE PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- 1. Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających lub poprosić o pomoc dostawcę mediów.** Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodów gazowych może doprowadzić do rozszczelnienia instalacji, a w skrajnych przypadkach do wybuchu. Przebicie elementów magistrali wodociągowej lub kanalizacyjnej może doprowadzić do powstania szkód rzeczowych a w skrajnych przypadkach również do porażenia prądem.
- 2. Miejsce pracy należy utrzymywać w należytym porządku.** Szczególnie niebezpieczne są materiały mieszane. Pył z lekkich stopów może być łatwopalny i może eksplodować.
- 3. Przed odłożeniem używanego elektronarzędzia należy zacząć od pełnego zatrzymania się silnika.** Osprzęt roboczy może coś zahaczyć lub się zaklinować co może doprowadzić do utraty kontroli nad urządzeniem.
- 4. Nie należy obrabiać materiałów zawierających azbest gdyż jest on rakotwórczy.**
- 5. Jeżeli podczas pracy elektronarzędzia powstają szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne lub wybuchowe pyły należy zastosować odpowiednie środki ochronne.** Niektóre pyły są rakotwórcze więc zalecane jest stosowanie środków ochrony dróg oddechowych oraz po zakończonej pracy należy odessać powstałe pyły i wióry.

IV. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PRZY PRACY AKUMULATOROWĄ SZLIFIERKĄ KĄTOWĄ



UWAGA! Przed przystąpieniem do pracy szlifierką kątową oraz przed podłączeniem ładowarki (nie będącej na wyposażeniu) do gniazda elektrycznego należy w pierwszej kolejności sprawdzić czy urządzenie nie posiada widocznych uszkodzeń (np. pęknięcia obudowa, uszkodzony przewód zasilający ładowarki, skorodowane styki itp.). W przypadku stwierdzenia uszkodzenia sprzętu należy go niezwłocznie wymienić lub przekazać do autoryzowanego serwisu celem naprawy. Należy również sprawdzić czy włącznik nie jest zablokowany lub uszkodzony oraz czy po wciśnięciu i puszcze-

niu samoczynnie wraca w skrajnie zewnętrzne położenie.



UWAGA! Należy stosować się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem. Niestosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać niebezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała. Zastosowanie elektronarzędzia do innych, niż przewidziane instrukcją czynności roboczych, może stać się przyczyną wielu zagrożeń.

- 1. Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne. W zależności od rodzaju pracy, należy nosić maskę ochronną pokrywającą całą twarz, ochronę oczu lub okulary ochronne.** W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu lub rękawic ochronnych. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres czasu, może doprowadzić do utraty słuchu. **W przypadku korzystania z rękawic ochronnych uważać aby nie zostały one uchwycone przez obracające się części urządzenia, gdyż może to doprowadzić do uszczerbku na zdrowiu użytkownika.**



- 2. Podczas pracy szlifierką kątową należy trzymać ją pewnie oraz zachować stabilną pozycję pracy.** Przy nieodpowiednim chwycie oraz nie zachowaniu stabilnej pozycji może dojść do niekontrolowanego obrotu elektronarzędzia. Taka sytuacja może być przyczyną wypadku.
- 3. Należy stosować tylko akumulator i ładowarkę zgodną z oryginałem.** W przeciwnym wypadku może to doprowadzić do uszkodzenia sprzętu. Zastosowanie akumulatora innego typu niż zalecany może doprowadzić do jego wybuchu powodując uszkodzenia ciała lub szkody materialne. Akumulator i ładowarka nie są częścią zestawu.
- 4. Należy zawsze utrzymywać akumulator z dala od źródła ciepła.** Nie wolno narażać go na dłuższe oddziaływanie wysokiej temperatury tj. miejsca, w których temperatura może przekraczać 40°C (np. w samochodzie, metalowym budynku podczas słonecznych dni) , gdyż może to doprowadzić do jego wybuchu.
- 5. Należy unikać ładowania akumulatora w temperaturach poniżej 0°C i w warunkach podwyższonej wilgotności.** Nie należy wystawiać ładowarki na bezpośrednie działanie wody. Wymienione wyżej czynniki działają niekorzystnie na urządzenie i mogą doprowadzić do uszkodzenia sprzętu oraz porażenia elektrycznego.
- 6. Nie wolno doprowadzić do zwarcia styku dodatniego i ujemnego w ładowarce bądź też w akumulatorze poprzez zetknięcie ich z materiałami przewodzącymi prąd.** Może to spowodować uszkodzenie w/w elementów a w skrajnych przypadkach doprowadzić do poparzenia lub pożaru.

- 7. Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia.** Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.
- 8. W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych - przed każdym użyciem należy skontrolować ich stan np. pod kątem uszkodzeń mechanicznych, pęknięć, wad materiałowych lub nadmiernego zużycia.** W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego narzędzia. W przypadku stwierdzenia bicia lub innych oznak niesprawności należy go niezwłocznie wymienić.
- 9. Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy zasięgu elektronarzędzia.** Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi używać osobistego wyposażenia ochronnego. Odłamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.
- 10. Nie wolno przenosić elektronarzędzia, znajdując się w ruchu.** Przypadkowy kontakt ubrania z obracającym się narzędziem roboczym może spowodować jego wciągnięcie i wkręcenie się narzędzia roboczego w ciało osoby obsługującej.
- 11. Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia.** Wentylator silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.
- 12. Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych.** Iskry mogą spowodować ich zapłon.
- 13. Należy zwrócić szczególną uwagę na czystość urządzenia oraz pamiętać o tym, by przed przystąpieniem do czyszczenia ładowarki odłączyć ją od źródła zasilania.** Zabrudzona rękojeść może skutkować ograniczeniem pewności chwytu oraz przyczynić się do utraty kontroli nad elektronarzędziem. Czyszczenie ładowarki pod napięciem może skutkować porażeniem prądem. Do czyszczenia wiertarko-wkrętarki i pozostałych elementów zestawu należy stosować miękką, suchą tkaninę. Nigdy nie wolno stosować jakichkolwiek agresywnych detergentów i środków łatwopalnych.
- 14. W przypadku stwierdzenia, że któraś ze śrub obudowy jest niedokręcona należy ją niezwłocznie dokręcić.** Zabronione jest stosowanie nieoryginalnych śrub.
- 15. Nie wolno podejmować prób rozbierania zakrętki, ładowarki i akumulatora.** Wszelkie naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez auto-

ryzowany serwis. Każda nieuprawniona ingerencja w sprzęt powoduje utratę gwarancji. Niewłaściwie przeprowadzona próba naprawy grozi uszkodzeniem narzędzia, pożarem lub porażeniem elektrycznym (dotyczy ładowarki).

16. **Szczegółowe zasady dotyczące eksploatacji, konserwacji akumulatorów i ładowarek, a także ich bezpieczeństwa pracy znajdują się w odrębnych instrukcjach obsługi dedykowanych do tych urządzeń.**
17. **Nigdy nie wolno odkładać elektronarzędzia przed zwolnieniem włącznika.** Poruszające się narzędzie robocze może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odłożone, przez co można stracić kontrolę nad elektronarzędziem.

DODATKOWE ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

1. **Nie wolno pracować urządzeniem w pozycji nie zapewniającej wystarczającej kontroli nad elektronarzędziem.**
2. **Należy zadbać o odpowiednie przygotowanie miejsca pracy.** Okolica miejsca pracy powinna być oczyszczona oraz pozbawiona luźnych i wystających elementów. Dodatkowo należy zadbać o odpowiednie oświetlenie miejsca pracy.

POZOSTAŁE ZAGROŻENIA

Pomimo przestrzegania obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i używania urządzeń ochronnych nie da się uniknąć pewnych zagrożeń.

Należą do nich m. in.:

- uszkodzenie narządu słuchu
- obrażenia ciała przez odpryskujące cząstki materiału;
- oparzenia gorącymi elementami maszyny, narzędzi roboczych lub wkręcanych/wykręcanych elementów;
- zagrożenie zdrowia przy długotrwałym stosowaniu;
- zagrożenie zdrowia na skutek wdychania pyłu powstającego podczas obróbki niebezpiecznych lub zanieczyszczonych materiałów.



UWAGA! NIE WOLNO dopuścić aby codzienna rutyna bądź też wygoda pracy doprowadziła do nieprzestrzegania zasad bezpieczeństwa obsługi narzędzia. Może to być niebezpieczne zarówno dla użytkownika oraz osób i mienia znajdujących się w jego otoczeniu!!

DALSZE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DO WSZYSTKICH ZASTOSOWAŃ.

Odbicie uruchomionego elektronarzędzia i związane z tym wskazówki bezpieczeństwa.

Odbicie elektronarzędzia występuje w wyniku zakleszczenia lub zablokowania obracającej się tarczy, tarczy elastycznej (podkładek), szczerok druczianych lub innych akcesoriów w obrabianym materiale. Zablokowanie powoduje gwałtowne zatrzymanie obracającego się osprzętu, co sprawia, że elektronarzędzie w sposób niekontrolowany zostaje gwałtownie odrzucone w kierunku przeciwnym do obrotów osprzętu w punkcie zakleszczenia. Na przykład, jeśli tarcza szlifująca zahaczy się lub zablokuje w obrabianym materiale, krawędź zablokowanej tarczy zagłębiając się w materiale zostaje unieruchomiona i może ulec złamaniu lub spowodować odrzut. Tarcza szlifująca może odskoczyć do lub od operatora, w zależności od kierunku obrotów tarczy w miejscu zablokowania.

W tych okolicznościach możliwe jest złamanie tarcz szlifujących.

Odbicie elektronarzędzia jest wynikiem niewłaściwego użytkowania i/lub niepoprawnej eksploatacji, lub niewłaściwych warunków pracy z elektronarzędziem i można go uniknąć stosując zalecenia opisane poniżej:

- a) **Trzymać mocno elektronarzędzie i zachować odpowiednią pozycję ciała i ustawić ręce w sposób umożliwiający opanowanie siły odrzutu.** Korzystać zawsze z dodatkowego uchwytu, jeśli elektronarzędzie jest wyposażone w taki uchwyt, co umożliwi największą kontrolę nad siłą odrzutu lub momentu bezwładności podczas rozruchu. Jeśli zostaną zastosowane odpowiednie środki zapobiegawcze operator jest w stanie opanować siły momentu bezwładności lub odrzutu.
- b) **Nigdy nie zbliżać dłoni do obracającego się osprzętu.** Akcesoria mogą odbić się w stronę zbliżonej ręki.
- c) **Nie ustawiać się w obszarze, do którego elektronarzędzie mogłoby przesunąć się w wyniku odrzutu.** Elektronarzędzie odrzucane jest w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy szlifującej, w miejscu zablokowania.
- d) **Obrabiać ze szczególną ostrożnością narożniki, ostre krawędzie itp.** Unikać odbijania i blokowania osprzętu w detale. Narożniki, ostre krawędzie ułatwiają zablokowanie osprzętu, co może spowodować utratę kontroli lub spowodować odrzut elektronarzędzia.
- e) **Nie stosować tarcz z łańcuchem do cięcia drewna ani zębatach tarcz tnących.** Takie tarcze często powodują zagrożenie odrzutem lub utratę kontroli nad elektronarzędziem.
- f) **Zamocować obrabiany detal w imadle lub w inny odpowiedni sposób.** Zamocowanie obrabianego

przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.

Specjalne wskazówki bezpieczeństwa pracy przy szlifowaniu i cięciu.

- 1. Używaj tylko takich tarcz szlifierskich, które są przeznaczone specjalnie do tego elektronarzędzia, i odpowiednich osłon.** Tarcze nieprzewidziane do tej szlifierki nie mogą być wystarczająco osłonięte i są niebezpieczne.
- 2. Osłona musi być dobrze zamocowana i tak usytuowana, by nieosłonięta część tarczy była jak najbardziej oddalona od użytkownika.** Osłona zabezpiecza przed odłamkami tarczy i przypadkowym z nią kontaktem.
- 3. Tarcze szlifierskie mogą być używane tylko zgodnie z przeznaczeniem.** Nie wolno na przykład używać tarcz tnących do szlifowania. Nacisk na tarczę tnącą może być wywierany tylko w jej płaszczyźnie. Nacisk boczny może spowodować pęknięcie tarczy.
- 4. Używaj tylko nieszkodzonych podkładek kołnierзовych o odpowiedniej wielkości i kształcie.** Prawidłowe podkładki kołnierзовe wspierają tarczę i zmniejszają ryzyko jej pęknięcia. Podkładki kołnierзовe do tarcz tnących mogą się ewentualnie różnić od podkładek do tarcz szlifierskich.
- 5. Nie używaj zużytych tarcz pochodzących od większych szlifierek.** Tarcze do dużych szlifierek nie nadają się do większych prędkości obrotowych, jakimi odznaczają się mniejsze szlifierki, i mogą się rozpaść.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy przy cięciu

- 1. Nie przekrzywiał ani nie wywieraj nadmiernego nacisku na tarczę tnącą.** Nie próbuj ciąć zbyt grubych przedmiotów. Przeciążenie tarczy zwiększa jej skłonność do wyginania lub zakleszczenia w materiale, a także prawdopodobieństwo odrzutu lub rozerwania tarczy.
- 2. Nie stój w płaszczyźnie obrotu tarczy.** W razie odrzutu w tej pozycji szlifierka może odskoczyć wprost na użytkownika.
- 3. W razie zakleszczenia się tarczy lub przerwania operacji cięcia z jakiegokolwiek innego powodu natychmiast wyłącz szlifierkę i przytrzymaj bez ruchu aż do całkowitego zatrzymania tarczy.** Nigdy nie próbuj wyjmować tarczy tnącej z ciętego przedmiotu, gdyż może to doprowadzić do odrzutu. Znajdź przyczynę zakleszczenia i podejmij odpowiednie środki zaradcze.
- 4. Nie rozpoczynaj ponownie cięcia bezpośrednio w przedmiocie obrabianym.** Pozwól tarczy roz-

pędzić się do maksymalnej prędkości obrotowej i ostrożnie wprowadź ją w rozpoczęte nacięcie. Załączenie szlifierki z tarczą zagłębioną w przedmiocie obrabianym może doprowadzić do jej zakleszczenia, wyskoczenia lub odrzutu.

- 5. Wystarczająco podpieraj duże płyty i duże przedmioty obrabiane, by zmniejszyć ryzyko zakleszczenia się tarczy i odrzutu szlifierki.** Duże przedmioty mają tendencję do wyginania się pod ciężarem własnym. Podeprzyj je po obydwu stronach: w pobliżu linii cięcia i krawędzi.
- 6. Szczególną ostrożność zachowuj przy cięciu „wglębny” w ścianach lub innych nieprzejrzyistych obszarach.** Natrafienie na rury gazowe lub wodociągowe, przewody elektryczne bądź inne przedmioty grozi odrzutem.

Specjalne wskazówki bezpieczeństwa pracy przy szlifowaniu papierem ściernym piaskowym

Nie używaj zbyt dużych krążków papieru ściernego, lecz tylko zgodnych ze specyfikacją producenta. Krążki wystające poza talerz szlifierski mogą spowodować skaleczenia i doprowadzić do zablokowania lub rozerwania krążka bądź odrzutu.

Specjalne wskazówki bezpieczeństwa pracy przy korzystaniu ze szczotek drucianych

- 1. Pamiętaj, że nawet podczas normalnej pracy szczotka traci druty.** By ich nie przeciążyć, nie wywieraj zbyt dużego nacisku na szczotkę. Odrzucane druty stalowe mogą łatwo przebić cienką odzież i/lub skórę.
- 2. Gdy przy korzystaniu ze szczotki drucianej używasz osłony, uważaj, by nie zetknęła się ona z drutami.** Wskutek docisku lub oddziaływania sił odśrodkowych średnica szczotki tarczowej lub garnkowej może się zwiększyć.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa dla szlifierek

- 1. Powierzchnia szlifierska centralnie wypukłych krążków musi być zamontowana pod powierzchnią krawędzi osłony.** Nieprawidłowo zamontowany krążek, wystający poprzez powierzchnię ochronnej nie będzie odpowiednio chroniony.
- 2. Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających lub poprosić o pomoc zakłady miejskie.** Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe lub może spowodować porażenie elektryczne.

3. W przypadku przerwy w dopływie zasilania, np. po awarii prądu lub po wyjęciu wtyczki z gniazdka, należy odblokować włącznik/wyłącznik i ustawić go w pozycji wyłączonej. W ten sposób można zapobiec niezamierzonemu włączeniu elektronarzędzia.
4. Nie należy dotykać tarcz szlifierskich i tnących, zanim nie ostygną. Tarcze rozgrzewają się podczas pracy do bardzo wysokich temperatur.
5. Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w rękę

Pozostałe zagrożenia

Pomimo przestrzegania obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i używania urządzeń ochronnych nie da się uniknąć pewnych zagrożeń.

Należą do nich m. in.:

- uszkodzenie narządu słuchu
- obrażenia ciała przez odpryskujące cząstki materiału;
- oparzenia gorącymi elementami maszyny i narzędzi roboczych;
- zagrożenie zdrowia przy długotrwałym stosowaniu;
- zagrożenie zdrowia na skutek wdychania pyłu powstającego podczas obróbki niebezpiecznych materiałów.

V. OPIS ELEKTRONARZĘDZIA



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar, lub/i ciężkie obrażenia ciała.



UWAGA!

Nigdy nie używaj szlifierki bez zamontowanej osłony ściernicy. Dokonując montażu, demontażu i regulacji osłony czy ściernicy zawsze odłączaj narzędzie od źródła zasilania. Ściernica nie zatrzymuje się natychmiast po wyłączeniu szlifierki.

UŻYCIĘ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM:

Szlifierka kąтова MN-91-143 jest przeznaczona do szlifowania i wykańczania powierzchni metalowych i kamiennych bez użycia wody. Cięcie wymaga dokupienia specjalnie zabudowanej osłony (typ 2). Elektronarzędzie oraz osprzęt można wykorzystywać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem i niniejszą

instrukcją obsługi. Wszystkie inne zastosowania są zabronione.

BUDOWA. (RYSUNEK A I D)

1. Włącznik/wyłącznik szlifierki A-1.
2. Rękojeść boczna (możliwość mocowania w 3 pozycjach) A-2.
3. Osłona ściernicy przeznaczona wyłącznie do szlifowania (typ 1) A-3.
4. Pierścienie mocujące tarcze A-4 (podkładka kołnierzowa D-1, nakrętka mocująca D-4).
5. Przycisk blokady wrzeciona A-5.
7. Wrzeciono D-2.
8. Klucz widełkowy do mocowania tarczy A-6

WYPOSAŻENIE.

1. Rękojeść boczna.
2. Osłona tarczy (przeznaczona wyłącznie do szlifowania).
3. Klucz widełkowy do montażu tarczy.
6. Instrukcja obsługi / Karta gwarancyjna.

VI. OBSŁUGA ELEKTRONARZĘDZIA



UWAGA! Przed przystąpieniem do montowania osprzętu i narzędzi a także dokonywania jakichkolwiek czynności nastawiania, obsługi, konserwacji należy odłączyć akumulator od elektronarzędzia.



UWAGA! Należy używać szlifierki wyłącznie z zamontowaną osłoną tarczy. Użytkowanie szlifierki bez założonej osłony tarczy jest zabronione!

MONTAŻ OSŁONY TARCZY:

1. Połóż szlifierkę na stole lub innej płaskiej powierzchni wrzecionem D-2 skierowanym do góry.
2. Odkręć nakrętkę mocującą tarczę D-4 oraz zdejmij podkładkę kołnierzową D-1 z wrzeciona D-2.
3. Zwolnij dźwignię zaciskową B-2 osłony tarczy B-3.
4. Załóż osłonę tarczy na kołnierz obudowy szlifierki B-1, zwracając uwagę na prawidłowe ułożenie wypustki osłony tarczy B-3 względem gniazda na kołnierzu obudowy B-1.
5. Obróć osłonę do żądanej pozycji i zablokuj ją po-

przez dociśnięcie dźwigni zaciskowej C-2 osłony tarczy C-1.



UWAGA! Osłona musi być bezpiecznie przymocowana do narzędzia i ustawiona w pozycji zapewniającej maksimum bezpieczeństwa, tak aby jak najmniejszy obszar tarczy był odsłonięty w kierunku operatora. Osłona pomaga ochronić operatora przed połamanyimi fragmentami tarczy oraz zapobiega przypadkowemu zetknięciu się z tarczą.

REGULACJA POŁOŻENIA OSŁONY TARCZY:

Sposób mocowania osłony umożliwia zmianę położenia osłony bez konieczności zdejmowania tarczy.

1. Zwolnij dźwignię zaciskową C-2.
2. Ustaw osłonę tarczy C-1 w żądanej pozycji.
3. Zaciśnij dźwignię C-2.



UWAGA! Zawsze używaj osprzętu odpowiedniego do wykonywanej pracy. Na przykład: nie szlifuj tarczą przeznaczoną do cięcia. Tarcze ściernie do cięcia są przeznaczone do obciążenia obwodowego, siły boczne przyłożone do takiej tarczy mogą spowodować jej rozpadnięcie się. Zawsze stosuj dyski o właściwym rozmiarze i odpowiedniej średnicy otworu montażowego. Nie należy stosować żadnych przejściówek, redukcji itp. dopasowujących rozmiar otworu montażowego osprzętu do średnicy podkładki kołnierzej.



UWAGA! Nie wolno wciskać przycisku blokady D-5 (A-5) przy obracającym się wrzecionie, gdyż może to spowodować uszkodzenie elektronarzędzia.



UWAGA! Przed założeniem osprzętu (tarcze, dyski itp.) należy w pierwszej kolejności zweryfikować ich stan pod kątem pęknięć, wyszczerbień, odkształceń itd. Po sprawdzeniu ich stanu i prawidłowym zamocowaniu należy ustawić się wraz z innymi osobami postronnymi poza zasięgiem płaszczyzny obracającego się osprzętu. Następnie należy uruchomić szlifierkę i pozostawić ją na maksymalnych obrotach bez obciążenia przez 1 minutę. Czas ten zwyczajowo pozwala na uwidocznienie ewentualnych uszkodzeń lub innych nieprawidłowości w pracy osprzętu. W wypadku wystąpienia drgań lub jakichkolwiek innych objawów nie normalnej pracy należy natychmiast wyłączyć szlifierkę!

MONTAŻ TARCZY:

1. Ułóż podkładkę kołnierową D-1 na wrzecionie szli-

fierki D-2 tak, aby nacięcia na podkładce kołnierowej pokryły się z występami na wrzecionie.

2. Na podkładce kołnierowej D-1 ułóż tarczę D-3 w taki sposób by wystający pierścień w kołnierzu znalazł się dokładnie w otworze montażowym ściernicy.
3. Nakręć, zgodnie z ruchem wskazówek zegara, nakrętkę dociskową D-4 na wrzeciono szlifierki. Jeżeli mocujesz tarczę o grubości powyżej 3 mm nakrętkę dociskową należy dokręcić tak, by wystający z nakrętki pierścień skierowany był w stronę tarczy. Jeżeli mocujesz ściernicę o grubości poniżej 3 mm (większość tarcz tnących) nakrętkę dociskową należy dokręcić tak, by wystający z kołnierza pierścień skierowany był na zewnątrz (zgodnie z rysunkiem I). Nie należy stosować tarcz grubszych niż 6 mm.
4. Zablokuj wrzeciono przy pomocy przycisku blokady wrzeciona D-5 i dokręć do oporu nakrętkę dociskową D-4 przy pomocy klucza widełkowego D-6 a następnie zwolnij blokadę.



UWAGA! Nie należy dotykać tarcz szlifierskich i tnących zanim nie ostygną. Tarcza rozgrzewa się podczas pracy do bardzo wysokich temperatur.

DEMONTAŻ TARCZY:

1. Zablokuj wrzeciono przy pomocy przycisku blokady wrzeciona D-5 i przy pomocy klucza widełkowego D-6 poluzuj nakrętkę dociskową D-4 obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
2. Odkręć nakrętkę dociskową i zdejmij tarczę.

MONTAŻ DYSKÓW SZLIFIERSKICH.

Szlifierką kątową można szlifować powierzchnie przy pomocy krążków papieru ściernego zamocowanych na specjalnych dyskach szlifierskich.

1. Dyski szlifierskie z otworem montażowym takim, jak w tarczach montujemy w sposób identyczny jak tarcze.
2. Dyski szlifierskie z gniazdem montażowym z gwintem M14 E-1 montujemy poprzez nakręcenie dysku na wrzeciono szlifierki E-2. Dla mocnego dokręcenia dysku zablokuj wrzeciono przy pomocy przycisku blokady wrzeciona E-3, dokręć dysk (niektóre dyski posiadają możliwość dokręcenia ich za pomocą odpowiedniego klucza nie będącego na wyposażeniu elektronarzędzia), a następnie zwolnij blokadę.

DEMONTAŻ DYSKÓW SZLIFIERSKICH.

1. Dyski szlifierskie z otworem montażowym takim, jak w ściernicach demontujemy w sposób identyczny jak ściernice.
2. Dyski szlifierskie z gniazdem montażowym z gwintem M14 demontujemy poprzez odkręcenie w kierun-

ku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Przed rozpoczęciem odkręcania dysku zablokuj wrzeciono przy pomocy przycisku blokady wrzeciona E-3 (niektóre dyski posiadają możliwość odkręcenia ich za pomocą odpowiedniego klucza nie będącego na wyposażeniu elektronarzędzia).

MONTAŻ TARCZ LISTKOWYCH Z PAPIEREM ŚCIERNYM.

Montaż i demontaż tarcz listkowych z papierem ściernym odbywa się identycznie jak w przypadku tarcz.

MONTAŻ / DEMONTAŻ SZCZOTKI DRUCIANEJ

Szczotkę drucianą garnkową/tarczową nakręć bezpośrednio na wrzeciono bez użycia podkładki kołnierkowej i nakrętki mocującej. Należy używać wyłącznie szczotek z gniazdem montażowym z gwintem M14.

Dla mocnego dokręcenia szczotki drucianej, zablokuj wrzeciono przy pomocy przycisku blokady wrzeciona E-3, dokręć szczotkę (szczotki posiadają możliwość dokręcenia ich za pomocą odpowiedniego klucza nie będącego na wyposażeniu elektronarzędzia), a następnie zwolnij blokadę.

Demontaż szczotki należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności do montażu.



UWAGA! Należy korzystać wyłącznie z osprzętu, którego nominalna prędkość obrotowa jest co najmniej równa nominalnej prędkości obrotowej elektronarzędzia.

MONTAŻ RĘKOJĘŚCI BOCZNEJ:

Wkręć rękojeść boczna F-1, obracając ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara w jeden z 3 otworów znajdujących się w korpusie szlifierki F-2.



UWAGA! Podczas pracy należy zawsze stosować środki ochrony osobistej.

ZALECENIA

1. Cięcie metalu:

- Podczas cięcia nie należy stosować nadmiernego docisku, nie należy również poruszać tarczą poprzecznie do płaszczyzny cięcia. Nie należy przechylać elektronarzędzia i wykonywać nim ruchów oscylacyjnych.
- Bardzo ważny jest kierunek cięcia. Elektronarzędzie musi być prowadzone zawsze w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów tarczy. W przeciwnym razie, tarcza może wysunąć się bez kontroli z obrabianego materiału lub wywołać opisywane wcześniej zjawisko odbicia (rysunek J).
- Podczas cięcia profili lub rur prostokątnych, zawsze rozpoczynać cięcie od najmniejszej strony.

2. Szlifowanie

- Podczas szlifowania nie wywierać zbyt dużego nacisku elektronarzędzia do obrabianej powierzchni, a płynnie przesuwając tarczę do przodu i do tyłu.
- Lekkie metale obrabia się specjalnymi tarczami.
- Najlepszy wynik przy zgrubnym szlifowaniu uzyskuje się przy nachyleniu około 30° między tarczą a powierzchnią obrabianą (rysunek K). Przy zgrubnym szlifowaniu nie jest dopuszczalne stosowanie tarcz do cięcia.
- Nie należy stosować tarcz grubszych niż 6 mm.
- Za pomocą tarcz listkowych z papierem ściernym możliwa jest obróbka powierzchni łukowatych i profili.

3. Cięcie kamienia

- Podczas cięcia kamienia należy zadbać o wystarczającą odsysanie pyłu.
- Elektronarzędzie przeznaczone jest wyłącznie do pracy na sucho.
- Przy cięciu szczególnie twardych materiałów, np. betonu z dużą zawartością krzemu, może dojść do przegrzania, a tym samym uszkodzenia tarczy diamentowej. Snop iskier otaczający diamentową tarczę jest objawem przegrzania. Należy wtedy natychmiast przerwać cięcie i ochłodzić tarczę, włączając elektronarzędzie z najwyższą prędkością obrotową, bez obciążenia.
- Wyraźnie zmniejszając się wydajność i wieniec iskier na tarczy, to oznaki stępienia diamentowej tarczy tnącej. Można ją naostrzyć, dokonując krótkich cięć w materiale ściernym (np. piaskowcu).

4. Szlifowanie tarczami diamentowymi

- Przy szlifowaniu w płaszczyźnie poziomej wystarczy siła nacisku wymuszana ciężarem urządzenia. Nie ma potrzeby wywierania silniejszego nacisku na urządzenie. Wspomaga to proces samoostrożenia i chroni segmenty przed przegrzaniem. Gdy nastąpi słyszalny spadek obrotów urządzenia, należy zredukować nacisk. Umożliwia to schłodzenie segmentów oraz przywrócenie optymalnej prędkości obrotowej.
- Aby uzyskać równomierny rezultat szlifowania, należy wykonywać elektronarzędziem ruchy kołiste o małym promieniu. Zapobiega to pozostawianiu śladów tarczy na powierzchni materiału.

WŁĄCZANIE I WYŁĄCZANIE SZLIFIERKI KĄTOWEJ:

1. Podłącz akumulator
2. Włącz szlifierkę poprzez przesunięcie włącznika w kierunku G-1. Zwolnienie nacisku na włącznik spowoduje spowoduje jego samoczynny powrót do pozycji G-2 i wyłączenie szlifierki.



UWAGA! Zwróć uwagę na to, że tarcza nie zatrzyma się natychmiast po wyłączeniu szlifierki. Po wyłączeniu szlifierki odkładaj ją dopiero po pełnym zatrzymaniu tarczy.



UWAGA! Nigdy nie włączaj szlifierki pod obciążeniem tzn. gdy ściernica opiera się lub umieszczona jest w szczelinie w obrabianym materiale.



UWAGA! Nigdy nie przeciążaj szlifierki. Może to doprowadzić do jej uszkodzenia.



UWAGA! Podczas pracy należy zawsze stosować środki ochrony osobistej.

UŻYTKOWANIE SZLIFIERKI KĄTOWEJ:

1. Podczas pracy należy zawsze stosować środki ochrony osobistej.
3. Zawsze pewnie trzymaj szlifierkę jedną ręką trzymając korpus, a drugą rękę boczny. Trzy gniazda do mocowania rękojeści bocznej, znajdujące się w korpusie szlifierki, umożliwiają zamocowanie rękojeści bocznej w dogodnej pozycji.
4. Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu odłącz akumulator.
5. Zawsze ustaw osłonę tarczy w taki sposób, aby zapewnić maksymalne zabezpieczenie podczas pracy zgodnie z wcześniej zamieszczonymi uwagami.
6. Podczas pracy zawsze używaj tylko narzędzi skrawających dostosowanych do współpracy ze szlifierką kątową. Zawsze sprawdź zgodność parametrów technicznych narzędzi z danymi technicznymi szlifierki.
7. Bądź przygotowany na strumień iskier spod tarczy podczas cięcia i szlifowania.
8. Podczas szlifowania ściernicą należy zachować odpowiedni kąt pomiędzy ściernicą, a obrabianym materiałem.
9. Po silnym obciążeniu elektronarzędzia należy pozostawić go na kilka minut na biegu jałowym w celu wychłodzenia go i osprzętu roboczego.
10. Nie należy dotykać osprzętu roboczego jak i elementów obrabianych bezpośrednio po zakończeniu obróbki, ponieważ mogą one nagrzewać się do bardzo wysokich temperatur.
11. Jeżeli ciężar własny przedmiotu obrabianego nie zapewnia stabilnej pozycji należy go zamocować.
12. W przypadku obróbki materiałów silnie pyłących (np. kamień, beton itp.) po zakończeniu pracy należy pozostawić uruchomione urządzenie bez obciążenia do momentu opadnięcia pyłu w celu jego samoczynnego oczyszczenia.
13. Zabranie się wyhamowywania tarcz tnących poprzez boczny nacisk.

VII. KONSERWACJA



UWAGA!

Przed przystąpieniem do każdej kontroli lub konserwacji, należy urządzenie wyłączyć i odłączyć od zasilania (akumulatora).

OGÓLNA KONTROLA

Regularnie sprawdzać czy wszystkie śruby mocujące są odpowiednio zamocowane. W przypadku poluzowania którejkolwiek ze śrub należy natychmiast je dokręcić aby uniknąć zagrożenia.

Wszelkie uszkodzenia niewynikające z nieprawidłowej eksploatacji, należy usuwać wyłącznie w autoryzowanym serwisie producenta aby uniknąć zagrożeń jak również utraty gwarancji z powodu ingerencji do wnętrza urządzenia.

CZYSZCZENIE

Zawsze utrzymywać urządzenie i otwory wentylacyjne w czystości.

Regularnie sprawdzać otwory wentylacyjne i miejsca wokół włącznika. Za pomocą miękkiej szmatki lub sprężonego powietrza usuwać zebrany pył. Podczas czyszczenia stosować ochronę oczu.

W razie konieczności, zewnętrzne części plastikowe mogą być czyszczone wilgotną szmatką z łagodnym detergentem.

Należy zwrócić szczególną uwagę na czystość uchwytu. Zabrudzona rękojeść może skutkować ograniczeniem pewności chwytu. Może to przyczynić się do utraty kontroli nad elektronarzędziem



Do czyszczenia urządzenia zabrania się stosowania rozpuszczalników ani innych agresywnych i łatwopalnych środków chemicznych!



Nie wolno dopuścić do kontaktu urządzenia z wodą. Żadnej części elektronarzędzia nie zanurzać w wodzie!

PRZECHOWYWANIE

Szlifierkę wraz z wyposażeniem należy przechowywać w miejscu suchym, bezpiecznym i niedostępnym dla dzieci. Urządzenie należy przechowywać z wyciągniętym akumulatorem.

VIII. GWARANCJA

Okres gwarancji elektronarzędzi MODECO EXPERT jest określony w karcie gwarancyjnej dołączonej do urządzenia. Usterki wynikające z normalnego zużycia, powstałe na skutek uszkodzeń mechanicznych spowodowanych niewłaściwą eksploatacją lub niestosowaniem się do zapisów instrukcji obsługi, zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem, niewłaściwej konserwacji, używania niewłaściwych akcesoriów i usterek powstałych na skutek przeciążenia urządzenia nie podlegają gwarancji.

Produkty posiadające usterki wynikające z wad materiałowych, jak również posiadające wady produkcyjne będą naprawiane bezpłatnie lub wymieniane na pełnowartościowe.

Reklamacje odnoszące się do wadliwych elektronarzędzi MODECO EXPERT będą uznawane pod warunkiem przesłania urządzenia do sprzedawcy bądź dostarczenia go do autoryzowanego centrum serwisowego zaj-

mującego się obsługą gwarancyjną urządzeń, w postaci nierozmontowanej, bez jakichkolwiek przeróbek, z wypełnioną przez punkt sprzedaży kartą gwarancyjną, na której odnotowano indeks i numer seryjny, wraz z opisem usterek, danymi nabywcy i dowodem zakupu w postaci paragonu lub kopii faktury (z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej).



Aby zapewnić bezpieczeństwo i niezawodność urządzenia, naprawy powinny być przeprowadzane przez osoby wykwalifikowane, wyłącznie w autoryzowanych serwisach i z zastosowaniem oryginalnych części zamiennych. Każda nieuprawniona ingerencja w sprzęt powoduje utratę gwarancji, a dodatkowo może powodować nieprawidłowe funkcjonowanie elektronarzędzia oraz zagrożenie dla użytkownika.

MODECO EXPERT

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

No: 49/IV/2020/RSA

RAWLPLUG S.A., ul. Kwidzińska 6, 51-416 Wrocław deklaruje, że

Szlifierka kątowa akumulatorowa 115mm, 18V, typ PLAL-182, indeks MN-91-143

odpowiada wymaganiom następujących norm i dokumentów normatywnych:

Dyrektywie o kompatybilności Elektromagnetycznej [2014/30/WE]

Dyrektywie maszynowej [2006/42/EC]

Dyrektywie niskonapięciowej [2014/35/UE]

Dyrektywie RoHS [2011/65/EU]

RoHS3-2015/863

Oceny spełnienia wymagań bezpieczeństwa i kompatybilności dokonano na podstawie następujących norm:

EN 55014-1:2006+A1+A2

EN 55014-2:1997+A1+A2

EN 60745-1:2009+A11

EN 60745-2-3:2011+A2+A11+A12+A13

AIPS GS 2014:01

Badanie na rynek UE zostało przeprowadzone przez:

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Tillystrasse 2

90431 Nürnberg

Germany

0197

Certyfikat zgodności / Raport z testów:

No. S 50442608 0001 z dnia 14.08.2019r.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy Rawlplug S.A.

ul. Kwidzińska 6, 51-416 Wrocław.

Kontakt: tools.certification@rawlplug.com

Osobą upoważnioną do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu Rawlplug S.A., jest:



Radosław Koelner
Chief Executive Officer
Rawlplug S.A.
ul. Kwidzińska 6
51-416 Wrocław

Wrocław, dnia 20.04.2020 r.

