

APROBATA TECHNICZNA

**INSTYTUT
NAFTY I GAZU**
PAŃSTWOWY

INSTYTUT BADAWCZY

PL 31-503 Kraków,
ul. Lubicz 25A
tel.: (012) 421 00 33
fax: (012) 430 38 85

Nazwa wyrobu: Połączenia zaciskowe.
Złączki zaprasowywane typu X-Press Gas
miedzi i stopów miedzi do instalacji gazowych

Nr aprobaty: AT/2016-03-09 wydanie I/2016

Wnioskujący: P. H.- U. „ARMATEX” Sp. J. A. J. Bunda
ul. Siewna 24, 10-831 Olsztyn

Termin ważności:
10 października 2021 r.

Producent: Pegler Yorkshire Group LTD
St. Catherines Avenue, Balby
Doncaster, South Yorkshire, DN4 *DF, England

W wyniku postępowania aprobacyjnego w trybie określonym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dn. 08.11. 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. R.P. z dnia 23.11.2004 r. Nr 249 poz. 2497), Instytut Nafty i Gazu – Państwowy Instytut Badawczy udziela Aprobata Technicznej na wyrób:


Złączki zaprasowywane typu X-Press Gas z miedzi i stopów miedzi, przeznaczone do budowy miedzianych instalacji gazowych (MOP 5), typoszeregu wymiarów: DN12, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 i DN50 w asortymencie wg tabeli:

| I.p. | Nazwa złączki zaciskowej | indeks | I.p. | Nazwa złączki zaciskowej | indeks |
|------|------------------------------------------|-----------------|------|---------------------------------|--------------|
| 1 | mufa dwukielichowa (miedź) | SG1/G7270 | 12 | łuk dwukielichowy 45° (miedź) | SG21/G7041 |
| 2 | mufa przesuwna dwukielichowa (miedź) | SG1 Slip/G7270S | 13 | łuk jednokielichowy 45° (miedź) | SG21S/G7040 |
| 3 | mufa przejściowa z gwintem R (brąz) | SG2/G6270G | 14 | obejście dwukielichowe (miedź) | SG23/G7085 |
| 4 | nypel przejściowy z gwintem Rp (brąz) | SG3/G6243G | 15 | trójnik równoprzelotowy (miedź) | SG24/G7130 |
| 5 | nypel redukcyjny (brąz) | SG6/G7243 | 16 | trójnik redukcyjny (miedź) | SG25/G7130 |
| 6 | śrubunek (brąz) | SG11/G6330 | 17 | trójnik redukcyjny (miedź) | SG26/G7130 |
| 7 | łuk dwukielichowy 90° (miedź) | SG12/G7002A | 18 | trójnik redukcyjny (miedź) | SG27/G7130 |
| 8 | łuk jednokielichowy 90° (miedź) | SG12S/G7001A | 19 | trójnik z gwintem Rp (brąz) | SG30/G6130G |
| 9 | kolano 90° z gwintem R (brąz) | SG13/G6092G | 20 | zaślepka (miedź) | SG61/G7301 |
| 10 | łuk 90° z gwintem Rp (brąz) | SG14/G6090G | 21 | półśrubunek (brąz) | SG68FF/G6360 |
| 11 | kolano 90° naścienne z gwintem Rp (brąz) | SG15/G6471G | | | |

Złączki zaprasowywane posiadają klasę temperaturową T2 i odporność na wysoką temperaturę klasy GT/1. (szczegółowy wykaz złączek zawiera Tabela 1 w Aprobacie wielostronicowej)

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11.08.2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U.R.P. z dn.10.09.2004 r. Nr 198, poz.2041), wyrób, na który została wydana Aprobata Techniczna zostaje dopuszczony do obrotu i stosowania na podstawie Krajowej Deklaracji Zgodności z Aprobata.

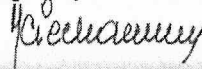
Kierownik Działu
Aprobat Technicznych


Tadeusz Dziedzic

Kraków, 11 października 2016 r.



Dyrektor
Instytutu Nafty i Gazu
Państwowego Instytutu Badawczego


Maria Ciechanowska

Egzemplarz nr ...1... z 4

APROBATA TECHNICZNA

Aprobata jednostronicowa jest integralną częścią wielostronicowej Aprobata AT/2016-03-09 wyd. I/2016