

FANMIG 183 jest nowoczesnym inwertorowym półautomatem spawalniczym do spawania metodą MIG/MAG, oraz MMA. Urządzenie służy do spawania stali lub stali nierdzewnej w osłonie mieszanek gazowych (druty lite) lub drutami samoosłonowymi (bez osłony gazowej); do stosowania w rzemiośle, blacharce samochodowej, pracach hobbystycznych itp. Nastawienia parametrów spawania dokonuje się na panelu czołowym spawarki. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V. **FANMIG 183** może spawać drutem ze szpul 1 kg lub 5 kg. Urządzenie może także spawać elektrodą otuloną MMA. Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny. Urządzenie wykonane zgodnie z normą PN-EN IEC 60974-1.

Parametr	Jednostka	Wartość
Zasilanie i tolerancja	V/Hz	1x230/50-60/ +/- 15%
Zakres prądu spawania	A	MIG/MAG: 30-180 MMA: 20-160
Napięcie biegu jałowego	V	64
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Prąd I _{eff}	A	15,5
Prąd I _{1max}	A	30,9
Cykl pracy	A / V / %	MIG/MAG: 180 A / 23 V / 25%
		116 A / 19,8 V / 60%
		90 A / 18,5 V / 100%
		MMA: 160 A / 26,4 V / 25%
		103 A / 24,1 V / 60%
		80 A / 23,2 V / 100%
Sprawność źródła zasilania	%	86
Prędkość podawania drutu	m/min	1,5-15
Pobór mocy w stanie bezczynności	W	32
Emisja hałasu	dB(A)	<70
Klasa izolacji		H
Stopień ochrony		IP21S
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN 60974-10:2014-12		Klasa A
Rodzaj podajnika drutu		2-rolkowy
Wymiary	mm	500 x 206 x 380
Masa	kg	10,5
Numer katalogowy		51 00 020160



Kompletacja urządzenia:

Urządzenie dostarczane jest z uchwytem spawalniczym M15/3m, przewodem masowym, przewodem gazowym i instrukcją obsługi. W podajniku drutu założone są standardowe rolki na drut stalowy 0,8-1,0 mm.

Opcjonalne uchwyty spawalnicze i akcesoria (opcje):

Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 4 m	55 08 301540
Uchwyt spawalniczy M15 SGRIP 5 m	55 08 301550
Uchwyt spawalniczy TIG 26V 4m	56 01 062634
Rolka 0,8-1,0	51 13 007833 (w standardzie)
Rolka 0,6-0,8	51 13 007801
Adaptor do szpuli K300	50 00 001103
Wózek spawalniczy WUS HD MOST	50 03 003942
Szczypce spawalnicze MOST	57 00 004707