

Urządzenie **PONTIG 211P DC** jest inwertorowym prostownikiem spawalniczym do spawania metodą TIG w osłonie argonu (zajaznienie łuku przez jonizator HF) lub elektrodą otuloną MMA (Stick). Urządzenie ma doskonałe właściwości spawalnicze i szeroki zakres stosowania.

Może być używane do spawania:

- Spawanie elektrodą MMA – prąd stały DC. Zalecane elektrody średnicy od 2,0 do 4,0 mm. Elektrody o otulinie rutylowej lub zasadowej (napięcie biegu jałowego DC $U_0 = 74V$), do stali lub stali nierdzewnej,
- Metoda TIG DC. Zajaznienie łuku przez jonizator, gaz otwierany automatycznie elektrozaworem w urządzeniu. Do spawania stali nierdzewnej lub zwykłej, zalecana średnica elektrody wolframowej 1,6 lub 2,4 mm. Można spawać prądem o przebiegu ciągłym lub pulsującym.

Urządzenie jest zabezpieczone przed przegrzaniem przez czujnik termiczny. Wykonane jest zgodnie z normą PN-EN-IEC 60974-1, „Sprzęt do spawania łukowego. Część 1: Spawalnicze źródła energii”.

Parametr	Jednostka	Wartość
Zasilanie	V/Hz	1x230/50-60
Tolerancja zasilania	%	+15/-15
Zakres prądu spawania	A	TIG: 10-200 MMA: 10-180
Nastawa prądu spawania		Płynna
Zabezpieczenie sieci	A	16 (zwłoczny)
Cykl pracy MMA DC	A/%	180/20 103/60 80/100
Cykl pracy TIG DC	A/%	200/30 142/60 110/100
Napięcie biegu jałowego U_0	V	74
Prąd I_{1max}	A	34,5
Prąd I_{1eff}	A	15,5
Średnica elektrod MMA	mm	2,0-4,0
Gniazda do podłączenia przewodów spawalniczych		35/50 (duże)
Współczynnik mocy	cos fi	0,68
Sprawność źródła zasilania (MMA)	%	82
Pobór mocy	kW	9,3 (MMA) 7,5 (TIG)
Pobór mocy w stanie bezczynności	W	36
Wtyczka		Schuko 16A
Klasa izolacji		F
Poziom zakłóceń EMC wg PN-EN-IEC 60974-10		Klasa A
Stopień ochrony		IP 21S
Norma		PN-EN-IEC 60974-1
Oznaczenie		CE
Emisja hałasu	dB (A)	<70
Wymiary	mm	450x160x320
Masa	kg	8,5 (w kartonie z akcesoriami 13,5 kg)
Numer katalogowy		52 00 005430

Kompletacja urządzenia:

PONTIG 211P DC jest dostarczany w opakowaniu kartonowym, z wężykiem gazowym, przewodami masowym i do spawania elektrodą MMA oraz uchwytem TIG 26/4 m.

