

I-59100 PRATO

Loc. La Querce - Via della Quercia, 11

Tel. 0574.575.320 - Fax 0574.575.323

e.mail: lapi@laboratoriolapi.it

www.laboratoriolapi.it



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.

I-59100 PRATO - Loc. La Querce - Via della Quercia, 11
Tel. +39 0574 575320 - Fax +39 0574 575323
e.mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it



- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A REGOLAMENTO PRODOTTI DA COSTRUZIONE 305/2011/EU
- ORGANISMO NOTIFICATO IN CONFORMITÀ A DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE DIR. 89/686/CEE
- ORGANISMO NOTIFICATO DIRETTIVA NAVALE MED 96/98 EC
- MEMBRO EGOLF e UNIFER
- RICONOSCIUTO USCG ADMINISTRATION
- RICONOSCIUTO CERTIFIER
- RICONOSCIUTO ITALCERTIFER
- CERTIFICATO REGISTRO AERONAUTICO ENAC CIT 1013/L
- AUTORIZZAZIONE MINISTERO INTERNO D.M. 26/03/85
- ACCREDITATO ACCREDIA N.0086
- RICONOSCIUTO DIR. 96/98 EC MARINE EQUIPMENT - BUREAU VERITAS - DNV - LLOYD'S REGISTER
- PROVE SU AUTOVEICOLI AI SENSI DELLA DIRETTIVA 95/28 CE E REG. 118
- AUTORIZZATO BHF CALIFORNIA, CARB CALIFORNIA, CPSC USA
- AUTORIZZATO VKF SVIZZERA E EBA GERMANIA



Spettabile

L.E.F. S.r.l.

Via Rodolfo Morandi, 12

50019 - SESTO FIORENTINO (FI)



Prato, 05/05/2015

Rif. 674/15/AC

In riferimento alle Vs. richieste, Vi rimettiamo in allegato ns. Rapporto di Prova in doppia lingua (italiano/inglese), contenenti i risultati della prova effettuata su Vs. materiale:

With reference to your order, please find enclosed our Test Report in double language (italian/english), containing the results of the test effected on your material:

Denominazione commerciale Trade name	Metodo di prova Test method	Riferimento Laboratorio Laboratory Ref.
FASE COMPLETA DI TRASFORMATORE 400 KVA 20/0,4 TIPO MTR0400Y4001	CEI EN 60076-11: 2006 limitatamente al punto 28 Trasformatori di Potenza - Comportamento al fuoco Parte 11: Trasformatori di tipo a secco Power Transformers - Fire behaviour test Part 11: Dry-type transformers	576/15

Distinti saluti,
Best regards

LAPI S.p.A.



RAPPORTO DI PROVA NO. 576.0CI0143/15

Test Report no.

METODO DI PROVA:

Test method

CEI EN 60076-11: 2006 limitatamente al punto 28

DENOMINAZIONE DELLA PROVA: Trasformatori di Potenza - Comportamento al fuoco

Description of the standard

Parte 11: Trasformatori di tipo a secco

Power Transformers - Fire behaviour test

Part 11: Dry-type transformers

RICHIEDENTE:

Sponsor

L.E.F. S.r.l.

Via Rodolfo Morandi, 12

50019 - SESTO FIORENTINO (FI)

DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: FASE COMPLETA DI TRASFORMATORE 400 KVA 20/0,4

Denomination of the material

TIPO MTR0400Y4001

DATA RICEVIMENTO CAMPIONE: 15/04/2015

Date of sample receipt

☐ Il presente Rapporto di Prova è costituito da / *This Test Report consists of:*

- no. 9 pagine (compresa la presente) / *no. 9 pages (including this one).*
- no. 2 allegati / *no. 2 annexes.*

☐ I risultati riportati in questo Rapporto si riferiscono esclusivamente al materiale sottoposto a prova fornito dal Richiedente (Rif. codice Laboratorio no. 576/15). Un campione di resina estratta dal manufatto è stato conservato dal Laboratorio.

The results reported in this Test report refer exclusively to the material submitted to test and supplied by the Sponsor (Ref. Laboratory code no. 576/15). A sample of the resin sampled from the manufactured article has been retained by the Laboratory.

Prato, 05/05/2015

Il Direttore del Laboratorio
The Director of the Laboratory

Dr. Luca Ermini



DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Description of the material

Aspetto: il campione consiste in una fase di un trasformatore, realizzato con resina di colore rosso scuro.
Dimensioni nominali di ingombro esterno: diametro 420 mm; altezza 620 mm.

Appearance: the sample consists of a leg of a transformer, made with a dark red resin.

Nominal dimensions of external hindrance: diameter 420 mm; height 620 mm.

Dati tecnici del prodotto / Technical data of the product (*)

Resina Resin	Elan-tron® MC 211 / WH 211L : 100 : 100 (sistema epossidico con indurimento a caldo / heat hardening epoxy system) Resina / Resin : MC 211 Indurente / Hardener : WH 211L Rapporto / Ratio: 100 : 100
Conduttore Conductor	Lastre in alluminio / Aluminium plates : 1050 - HO
Ulteriori materiali impiegati per la fabbricazione del campione Further materials used to manufacture the specimens	
Film di poliestere Polyester film	P34 prodotto da / manufactured by : AD.RES S.r.l. Spessore totale / Total thickness : 60 µm ±10%
Nastro in acrilico e tessuto di vetro Glass cloth acrylic tape	831B prodotto da / manufactured by : AD.RES S.r.l. Spessore totale / total thickness : 0.180 mm
Nastro adesivo Adhesive tape	Nastro adesivo / adhesive tape : 700 Spessore totale / total thickness : 130 µm ±15
Film in poliestere Polyester film	Mylar® A
Isolanti flessibili Pre-preg Flexible insulation pre-pregs	DyBond® IDF prodotto da / manufactured by : COVEME Resina / Resin : B-stage (12 g/m²) (Resina epossidica classe H / Class H epoxy resin)

(*) - Informazioni fornite dal Richiedente / Information supplied by the Sponsor.

Nota: La correttezza e la completezza delle informazioni fornite al Laboratorio è a totale carico del Richiedente.

LAPI S.p.A. non è responsabile di alcuna corrispondenza tra la produzione e l'attuale prototipo sottoposto alle prove. Il Produttore è l'unico responsabile di assicurare la tracciabilità dei prodotti ed è altresì l'unico responsabile in caso di controversia.

Note: the correctness and the completeness of the information supplied to the Laboratory is totally under the responsibility of the Sponsor.

LAPI S.p.A. is not responsible of any correspondence between the production and the actual prototype tests. The manufacturer is the only responsible to ensure the traceability of the products and moreover it is the only responsible in case of any dispute.

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



Foto del campione / Specimen photo

DESCRIZIONE DELLA PROCEDURA DI CAMPIONAMENTO

Description of the sampling procedure

Materiale campionato a cura del Richiedente dal lotto di produzione n° N/A c/o lo stabilimento L.E.F. S.r.l. sito in Via Rodolfo Morandi, 12 - 50019 Sesto Fiorentino (FI), il 31 Marzo 2015 come da dichiarazione allegata.

Il Laboratorio non è stato coinvolto in alcuna operazione di campionamento della produzione né di preparazione del provino.

The material has been sampled by the Sponsor from the production batch n° N/A c/o the factory L.E.F. S.r.l. sited in Via Rodolfo Morandi, 12 - 50019 Sesto Fiorentino (FI), on 31 March 2015 as indicated in the declaration annexed.

The Laboratory has not been involved in any sampling procedure of the material from the production or specimen preparation.

LUOGO DI EFFETTUAZIONE DELLE PROVE

Test facility

L'attività di prova è stata effettuata in data 30/04/2015 presso la sede secondaria del Laboratorio (Via Petrarca, 48 – Calenzano (FI)).

The test has been effected on date 30/04/2015 c/o the secondary facility of the Laboratory (Via Petrarca, 48 – Calenzano (FI)).

DESCRIZIONE ED IDENTIFICAZIONE DEL CAMPIONE DA SOTTOPORRE A PROVA

Description and identification of the sample to be tested

La prova in oggetto è stata effettuata su una singola fase del trasformatore.

Esso è stato spedito al Laboratorio direttamente dal Richiedente e non presenta particolari timbri di identificazioni o sigle.

The test has been effected on a single leg of the transformer.

This has been shipped directly to the Laboratory by the Sponsor and it does not bears particular identifications stamps or signatures.

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini

EFFETTUAZIONE DELLE PROVE

Testing

La prova è stata svolta come prescritto al paragrafo 28 della norma in oggetto.

I risultati e le osservazioni relative all'intera prova, come richiesti al paragrafo 28.7 sono riportati nel seguito.

The whole test activity has been effected in compliance with the prescriptions of paragraph 28 of this standard.

The results and observations relative to the whole test as required at paragraph 28.7 have been reported below.

RISULTATI

Results

Risultato delle prove eseguite su campioni di materiale

Result of test effected on material samples

- Tossicità dei gas / *Gas toxicity* CEI 20-37 Parte 4
Quantità massime gas / *Maximum gas quantity*
CO₂: 0.509 g - CO: 0.037 g
Altri gas non rilevabili / *Other gases not detectable*
Indice di Tossicità / *Toxicity index*: 1.1
- Corrosività dei gas emessi dalla combustione EN 50267 - 2 - 1 e -2-2
Corrosivity of gases produced by the combustion EN 50267 - 2 - 1 and -2-2
pH 7.0; Conduttività / *Conductivity*: 5.17 µS/mm

Massa totale combustibile calcolata ed energia termica del materiale combustibile

Total calculated mass and thermal energy of burnable material

Non richiesta / *Not requested.*

Massa totale dell'oggetto in prova

Total mass of the object under test

340 kg come ricevuto / *as received.*

Risultato della taratura della cabina

Test room calibration

Flusso di aria fissato a 0.21 m³/s a 20°C, regolazione mediante inverter.

Air flow set at 0.21 m³/s at 20°, regulation with inverter.

Descrizione del metodo di esecuzione della prova

Description of the test method

La prova è stata eseguita seguendo le prescrizioni di norma.

The test has been effected following the prescriptions of the standard.

Perdita di massa a seguito della prova

Mass loss upon test

5.0 kg.

Nota: calcolo del rilascio di calore non richiesto.

Note: *calculated heat release not required.*

Temperature registrate durante la prova

Temperature recorded during the test

Vedi sotto / *See below.*

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini



Luce visibile trasmessa durante la prova

Visible light transmitted during the test

Vedi sotto / See below.

Portata di aria lungo tutta la prova

Air flow during all test

Vedi sotto / See below.

Comportamento al fuoco visibile durante la prova

Visible fire behaviour during the test

Tempo / Time (min:s)	Osservazioni Observations
0:00	Inizia la combustione dell'alcol e l'esposizione al pannello radiante. <i>The combustion of the alcohol and the exposure to the radiant panel begins.</i>
0:00 - 5:00	Si osserva combustione in forma di flash o di fiamme non permanenti, che fuoriescono principalmente dal canale centrale della fase. <i>It is observed the combustion as flash or non steady flames which come out mainly from the central channel of the phase.</i>
5:00 - 10:00	La combustione assume un carattere più stabile. Si osserva la presenza di fiamme persistenti localizzate nella parte inferiore della fase (quella più vicina alla vasca di alcol). <i>The combustion has a steadier aspect. It is observed the presence of persistent flames located in the bottom part of the phase (the one nearest to the alcohol pan).</i>
10:00	Si osserva che la parte interna della fase (quella contenente i conduttori in alluminio) inizia a cedere lentamente e si abbassa. L'abbassamento totale è di circa 10 cm in circa 5 minuti. <i>It is observed that the inner part of the phase (the one containing the conductors in aluminium) slowly starts to yield and lowers. The total lowering is about 10 cm in about 5 minutes.</i>
10:00 - 22:00	La combustione continua con intensità moderata e costante. <i>The combustion goes on with a moderate and constant intensity.</i>
22:00	La combustione dell'alcol si esaurisce. <i>The combustion of the alcohol ends.</i>
22:00 - 40:00	Si osserva la combustione di alcune zone della parte inferiore della fase; si osserva inoltre la combustione di alcuni frammenti caduti nella vasca dell'alcol. <i>The combustion of some zones in the bottom part of the phase is observed; moreover it is observed the combustion of some fragments fallen in the alcohol pan.</i>
40:00 - 60:00	Si osserva la progressiva scomparsa di combustioni visibili; la temperatura scende progressivamente. <i>The progressive disappearance of visible combustion is observed; the temperature decreases progressively.</i>
> 60:00	La prova e la registrazione dei dati sono interrotte a 62 minuti. <i>The test and the data recording are stopped at 62 minutes.</i>

Operatore / Operator

Dr. Luca Ermini

Andamento della sovratemperatura e del fattore di trasmissione della luce
Trend of temperature rise and of the light transmission factor

Caratteristica <i>Characteristic</i>	Valore trovato <i>Value found</i>	Valore richiesto <i>Value requested</i>	Valutazione <i>Evaluation</i>
Sovratemperatura massima <i>Maximum temperature rise</i>	108 (a/ at 543 s)	< 420 K	CONFORME COMPLIES
Sovratemperatura dopo 45 minuti <i>Temperature rise after 45 minutes</i>	24 K in decrescita costante <i>constantly decreasing</i>	< 140 K in decrescita se misurata a intervalli di 10 minuti <i>decreasing if measured at 10-minutes intervals</i>	CONFORME COMPLIES
Sovratemperatura dopo 60 minuti <i>Temperature rise after 60 minutes</i>	18 K	< 80 K	CONFORME COMPLIES
Media aritmetica del fattore di trasmissione della luce fra 20 e 60 minuti dall'inizio della prova <i>Arithmetical mean of the light transmission factor between 20 and 60 minutes from test beginning</i>	95.0	> 20% (valore indicativo / indicative value)	CONFORME COMPLIES

CLASSIFICAZIONE
Classification

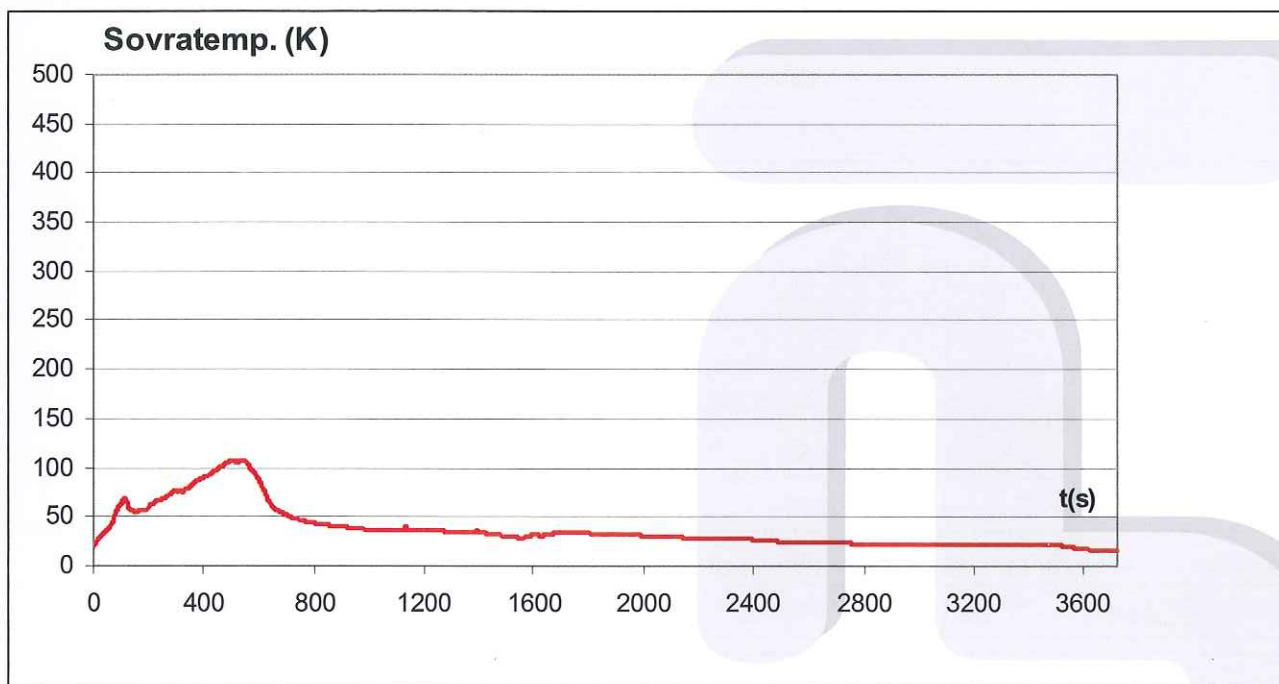
Sulla base dei risultati ottenuti, il trasformatore **PASSA** la prova per **classe F1** in oggetto.
*On the base of the results obtained, the transformer **PASSES** the test for **class F1** in object*

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini

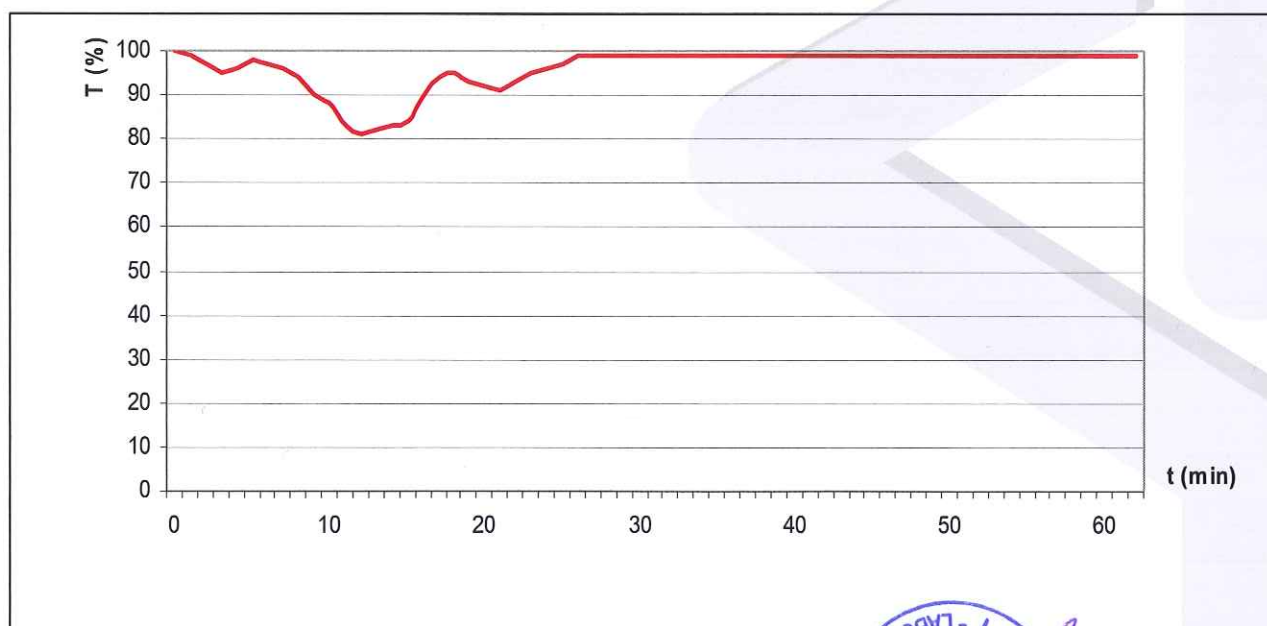


Elaborati grafici e tabulati / Graphs and data list

Sovratemperatura (K) in funzione del tempo (s)
Temperature raise (K) as a function of time (s)



Fattore di trasmissione della luce / Light transmission factor (τ)



Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini

Portata / Air flow (m^3/s)

Minuto / Minute	Portata / Air flow (m^3/s)	Minuto / Minute	Portata / Air flow (m^3/s)
0	0.20	32	0.20
2	0.21	34	0.20
4	0.22	36	0.22
6	0.21	38	0.22
8	0.22	40	0.22
10	0.20	42	0.20
12	0.21	44	0.22
14	0.22	46	0.21
16	0.22	48	0.22
18	0.21	50	0.21
20	0.22	52	0.22
22	0.21	54	0.21
24	0.22	56	0.22
26	0.20	58	0.23
28	0.21	60	0.22
30	0.22	62	0.21

INCERTEZZA DI MISURA (fattore di copertura = 2 corrispondente a una probabilità del 95% circa)
Uncertainty of measurement (coverage factor = 2 corresponding to a probability of about 95%)

Tabella delle incertezza di misura / Table of the measurement uncertainties

Grandezza <i>Measurand</i>	Unità di misura <i>Measurement unit</i>	Incertezza di misura <i>Measurement uncertainty</i>
Quantità / Quantity CO ₂	g	$\pm 10\%$ del valore rilevato / of the detected value
Quantità / Quantity CO	g	$\pm 10\%$ del valore rilevato / of the detected value
pH	N/A	± 0.2
Conduttività / Conductivity	$\mu S/mm$	$\pm 10\%$ del valore rilevato / of the detected value
Peso / Weight	kg	± 0.5
Tempo / Time	s	± 2
Temperatura / Temperature	K	± 5
Flusso di aria / Air flux	m^3/s	$\pm 5\%$ del valore rilevato / of the detected value
Fattore di trasmissione della luce <i>Light transission factor</i> (τ)		$\pm 5\%$ del valore rilevato / of the detected value

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini

Fotografie / Photos



Foto 1: campione prima della prova
Picture 1: specimen before the test



Foto 2: campione durante la prova
Picture 2: specimen during the test

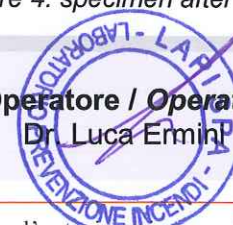


Foto 3: campione dopo il test
Picture 3: specimen after the test



Foto 4: campione dopo il test
Picture 4: specimen after the test

Operatore / Operator
Dr. Luca Ermini





SINCERT

RESPONSABILE DA CONTATTARE :ING. MARCO SPAGLI.....

INTESTAZIONE RAPPORTO DI PROVA (con Indirizzo completo) :
L.E.F. SRL VIA RODOLFO MORANDI 12 - 50019 SESTO FIORENTINO (FI)

INTESTAZIONE FATTURA e P. IVA: (con indirizzo completo) :
L.E.F. SRL VIA RODOLFO MORANDI 12 - 50019 SESTO FIORENTINO (FI)
P.I. C.F. 02275520480

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MANUFATTO:
FASE COMPLETA DI TRASFORMATORE TRIFASE 400KVA 20/0,4 TIPO MTR0400Y4001

Dati tecnici del campione ²⁾: (PER STRATIFICATI E COMPOSITI VEDERE SCHEDA APPOSITA ALLEGATA)

Composizione (%):

Aspetto: AVVOLGIMENTO IN RESINA

Colore: ROSSO

Spessore (mm):..... Peso (g/m²):..... Densità (kg/m³):

Eventuali trattamenti ignifuganti (Si/No): NO

Il campione è ☐ Isotropo ☒ Anisotropo

Il campione costituisce normalmente una parte in vista (Si/No): SI

Le due facce del campione sono identiche (Si/No): SI

Se le due facce non sono identiche, identificare di seguito quale delle due deve essere sottoposta a prova:

Impiego del materiale (TENDAGGI - PARETE - PAVIMENTO - SOFFITTO - etc) : INSTALLAZIONE SOTTOSTAZIONE ELETTRICA

Posa in opera del materiale (se incollato indicare la tipologia di colla g/m²) :.....

PROVE RICHIESTE SUL CAMPIONE ³⁾:

F1

CONFORMITA' A SPECIFICA N.²⁾ 60076-11

RICHIESTA INCERTEZZA DI MISURA (VERRA' ALLEGATA AL RAPPORTO DI PROVA⁴⁾): SI ☒ NO ☐

NOTE SUL CAMPIONE (EVENTUALI DEROGHE ³⁾) :

SOLO PER PROVE ATTINENTI SETTORE TRASPORTI INDICARE ANCHE :

SCHEDA DI SICUREZZA	N°.....
SCHEDA TECNICA	N°.....
LOTTO DI PRODUZIONE	N°.....DATA.....

Data

30/03/15

Timbro e firma del responsabile
Via Rodolfo Morandi, 12
50019 SESTO FIORENTINO (FI)
Tel. 055/4217727 Fax 055/4254492
P. I. 02275520480

Note (da leggere per la compilazione della scheda):

- La denominazione commerciale del manufatto rappresenta l'esatta denominazione che comparirà sul Rapporto di Prova. Essa deve essere univoca e deve corrispondere esattamente ad eventuali denominazioni presenti sulla campionatura. Il Laboratorio si riserva la facoltà di non accettare campionature la cui identificazione non è chiara o è equivoca
- I dati tecnici indicati in questo quadro verranno riportati sul Rapporto di Prova nei termini previsti dalla norma di riferimento. Indicare chiaramente sul campione qual è il lato da sottoporre a prova, eventualmente contrassegnandolo in maniera opportuna
- Indicare le prove da eseguire e i metodi di riferimento. Se le prove hanno lo scopo di verificare la rispondenza del campione a una specifica, è consigliabile farne menzione in questo campo ed allegare una copia della specifica. Se non specificato, si assume che la richiesta si riferisca all'ultima edizione valida della norma. Indicare in questo quadro anche eventuali deroghe al metodo o procedure supplementari da applicare durante la prova. Ogni deroga e/o procedura supplementare viene riportata e descritta sul Rapporto di Prova. Nei metodi che prevedono un trattamento preliminare dei campioni, indicare solo se **NON** si vuole che tali trattamenti vengano effettuati sul campione.
- Nel caso si debba effettuare la prova di "Resistenza alla compressione di materiali a bassa densità" (UNI EN ISO 3386-1) il materiale deve essere inviato al Laboratorio dopo 72 ore dalla sua fabbricazione.
- Il Laboratorio effettua valutazioni che non comportano l'approvazione del prodotto sia da parte del Laboratorio che dell'organismo di accreditamento.
- La Responsabilità di LAPI SpA è limitata al valore delle attività di prova richieste
- Nel caso non fosse possibile terminare le prove per cause tecniche imputabili a LAPI SpA queste non saranno fatturate e nessuna rivalsa in termini di costi ulteriori sarà imputabile nei confronti di LAPI SpA
- LAPI SpA sottopone a prova un prototipo e non è responsabile, in caso di esito negativo della prova, della commercializzazione pregressa in caso di non conformità.
- Il cliente /Produttore (colui che presenta e firma la richiesta di eseguire le prove di laboratorio) nel caso non espliciti correttamente e chiaramente nelle



ALLEGATO 01(2/3) a Rapporto di Prova n. 570125,
ANNEX
to Test Report n.

SCHEMA AVVOLGIMENTO MT

Ordine Lavoro	matr. N°
---------------	----------

cliente	scadenza
---------	----------

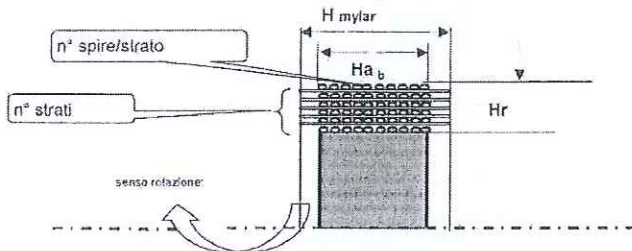
prelevato il

codice	MTR0400Y4001	qtà	
--------	--------------	-----	--

completato il

descrizione	0
-------------	---

visto:



Hr mm	
n° conduttori in //	
Di mm	320,00
De mm	410,00
Senso rotazione	N

tipi bobine e relative caratteristiche							
voce	um	a	b	c	d	e	f
Bobine/trasfo	nr	30	0,00	6,00			
Bobine/colonna	nr	10,00	0,00	2,00			
n° pos. Bobina	nr						
Spire/bob	nr	307,00	0,00	307,00			
Strati	nr	11,00	0,00	11,00			
n° spire ultimo strato	nr						
n° spire altri strati	nr						
Pos. ne prese	spira n°						
interstrato	mm	0,01	0,01	0,01			
Ha	mm	35,00	35,00	35,00			
H Mylar	mm	45,00	45,00	45,00			

distinta materiali:							
voce	codice	descrizione	um	qtà	effettiva	note	
Conduttore		Lastra AL	KG	24,20			
Interstrato		Mylar 0,1 H= 45	KG	9,80			
Rete		Velro epox	mt2	1,30			
Resina		MC211	Kg	8,9			
Indurente		WH211L	Kg	8,9			
carica inerte		N.D.	Kg	25,2			

Note

L. E. R. SRL
Via Rodolfo Morandi, 12
50019 SESTO FIORENTINO (FI)
Tel. 055/4217727 - Fax 055/4254492
P. I. 02275520480

30/03/2015



ALLEGATO 01 (3/3) a Rapporto di Prova n. 576175
ANNEX
to Test Report n.

SCHEMA AVVOLGIMENTO BT

Ordine Lavoro	matr. N°
---------------	----------

cliente	scadenza
---------	----------

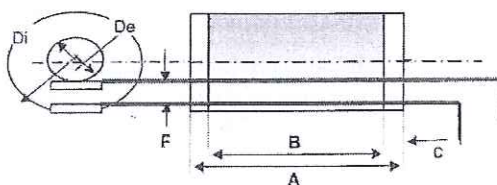
prelevato il:

codice	MTR0400Y4001	qtà
--------	--------------	-----

completato il:

descrizione	0
-------------	---

visto:



Dimensioni mm	
A	690,00
B	610,00
C	
De	285,00
Di	240,00
F	

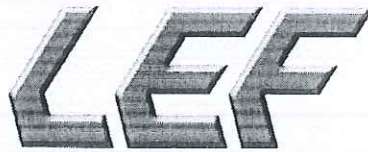
n° Bob/Colonna	n°Strati/ Bobina	n°Spire/strato	Prese al n°spira:
3,00	29,00	1,00	-

distinta materiali:						
voce	codice	descrizione	um	qtà	qtà prelevata	note
Conduttore		LASTRA AL	Kg	17		
Interstrato		DMD B-STAGE	Kg	2,5		
Collare est.		DMD	Kg	2		
Collare Centr.						
Base						
Capi Avv.to						
Resina						
Inserto Isol.						
Inserto Mors.						
Inserto S-P						
Colleg. Inter.						
Canali Radiali			N.			
Term. BT						
Term. Stella						

Note: _____

L.E.F. SRL
Via Rodolfo Morandi, 12
50019 SESTO FIORENTINO (FI)
Tel. 055/4217727 Fax 055/4254452
P. I. 02275520480

30/03/2015



Il sottoscrittoMASSIMO BALDINI.....

in qualità di Rappresentante Legale della ditta L.E.F. SRL VIA RODOLFO MORANDI 12 – 50019 SESTO FIORENTINO (FI)

dichiara che la campionatura inviata in prova denominata MTR0400Y4001

è stata prelevata dalla produzione c/o lo stabilimento di VIA RODOLFO MORANDI 12 – 50019 SESTO FIORENTINO (FI)

il giorno31....., meseMarzo....., anno2015.....

n° scheda di sicurezza (da allegare timbrata).....

n° scheda tecnica di prodotto (da allegare timbrata).....

Data, 30/03/2015

Firma

L.E.F. SRL
Via Rodolfo Morandi, 12
50019 SESTO FIORENTINO (FI)
Tel. 055/4217727 - Fax 055/4254492
P.I. 02275520480