

SYSTEM 2000

zasuwa E3 z kołnierzem i kielichem do rur PE i PVC, PN10 i PN16

Cechy konstrukcyjne

- Miękkouszczelniająca zasuwa klinowa równoprzelotowa
- Z kielichami wciskowymi do połączenia wytrzymałego na rozciąganie z rurami PE i PVC
- Kołnierze wymiarowane i owiercone zgodnie z EN 1092-2 | PN10 standard; EN 1092-2 | PN16 od DN200 do DN300 proszę podać w zamówieniu – inne wykonania na zapytanie
- Jedna obudowa dla kilku średnic
- 100% przydatność do napędów elektromechanicznych
- Dzięki standardowej pokrywie możliwe jest proste wyposażenie we wskaźnik położenia lub napęd elektromechaniczny

Nr kat. 4041E3



Wykonanie standardowe: bez kółka ręcznego i obudowy

Wykonanie specjalne: na zapytanie

Uwaga! Do cienkościennych rur (o grubości ścianki poniżej 3 mm) oraz do przewodów podciśnieniowych należy stosować tuleje wzmacniające

Oferta uzupełniająca

Odpowiadające wyposażenie: patrz str. F1/2
Kółko ręczne nr kat. 7800
Obudowy: sztywna nr kat. 9000E2/E3
teleskopowa nr kat. 9500E2*/E3

Wskaźnik położenia do obudów teleskopowych nr kat. 7860
Skrzynki uliczne:

sztywna nr kat. 1750PL
teleskopowa nr kat. 2050
nr kat. 3483, nr kat. 3483T

Płyty podkładowe nr kat. 8630E2/E3
Adapter pod napęd nr kat. 8630E3
elektromechaniczny dla DN50 - DN200 nr kat. 2156, nr kat. 2157,
dla DN250 - DN350 nr kat. 2158
Osłona czopa nr kat. 7820, nr kat. 7820PL,
nr kat. 7822, nr kat. 7824,
nr kat. 7825PL,
nr kat. 7825,

Przedłużacz wrzeciona nr kat. 9920

Napęd elektromechaniczny nr kat. 2170E2/E3
Wskaźnik położenia nr kat. 8810, nr kat. 8830,
Śruby z nakrętkami nr kat. 8840

HAWAK stojaki kolumnowe nr kat. 9894, nr kat. 9895
Uszczelki płaskie nr kat. 3390, nr kat. 3470



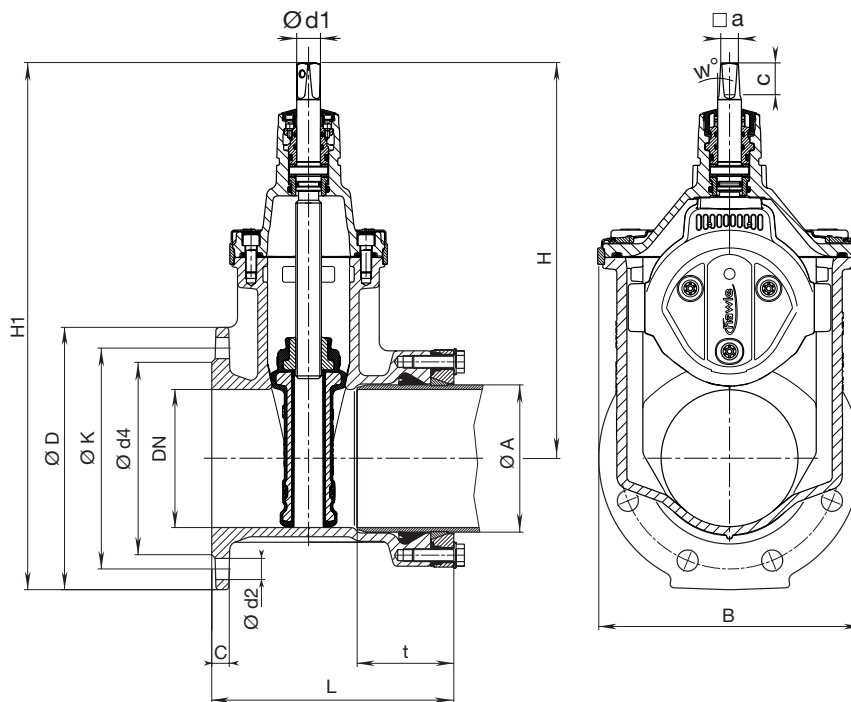
Nr kat.	PN	Średnica nominalna DN/ Ø rury												
		50 63	65 75	80 90	100 110	100 125	125 140	150 160	150 180	200 200	200 225	250 250	250 280	300 315
4041E3	10													
	16													

SYSTEM 2000

zasuwa E2 z kołnierzem i kielichem
do rur PE i PVC, PN10 I PN16



Nr kat. 4041E3



DN	PN	Ø rura A	Kołnierz			Śruby		Zasuwa					Wrzeciono			Masa kg	
			ØD	C	ØK	Ilość	Gwint	t	H	H1	L	B	□ a	c	w°		Ød1
50	10	63	165	19	125	4	M 16	83	234	316	188	143	14,8	30	3°	20,5	9,5
	16																
65	10	75	185	19	145	4	M 16	85	305	397	205	180	17,3	35	3°	24	15,0
	16																
80	10	90	200	19	160	8	M 16	88	313	413	211	180	17,3	35	3°	24	17,0
	16																
100	10	110	220	19	180	8	M 16	88	343	453	221	213	19,3	38	3°	24	21,5
	16																
125	10	140	250	19	210	8	M 16	96	421	546	239	285	19,3	38	3°	26	32,0
	16																
150	10	160	285	19	240	8	M 20	108	433	576	263	285	19,3	38	3°	26	38,0
	16																
200	10	200	340	20	295	8	M 20	128	541	711	298	357	24,3	48	3°	30	63,0
	16																
250	10	250	400	22	350	12	M 20	147	649	849	325	432	27,3	48	3°	34	99,0
	16																
300	10	315	455	24,5	400	12	M 20	176	731	959	371	518	27,3	48	3°	34	158,0
	16																