



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9
62-028 Koziegłowy
www.hawle.pl

telefon: +48 61 81 11 400
fax: +48 61 81 11 413
e-mail: info@hawle.pl

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych

Nr 462/2019

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **opaska do nawiercania HAWEX**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego¹⁾: **5270**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **do sieci wodociągowych z rur PE i PVC**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Hawle Armatury spol. s. r. o., 252 42 Jesenice u Prahy - Czechy, Ricanska 375
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
Fabryka Armatury Hawle Sp. z o.o., ul. Piaskowa 9, 62-028 Koziegłowy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

PN-EN 1563:2018-10 „Odlewnictwo. Żeliwo sferoidalne”

PN-EN 12201-1:2012 „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania wody oraz do ciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej. Polietylen (PE). Część 1: Postanowienia ogólne”

PN-EN ISO 1452-2:2012 „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania wody oraz do ciśnieniowego odwadniania i kanalizacji układanej pod ziemią i nad ziemią . Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U). Część 2: Rury”

PN-EN ISO 228-1:2005 „Gwinty rurowe połączeń ze szczelnością nie uzyskiwaną na gwincie. Część 1: Wymiary, tolerancje i oznaczenie”

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾:

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi ³⁾
Materiał korpusu	Żeliwo sferoidalne gat. EN-GJS-400-18, epoksydowane	PN-EN 1563:2018-10
Przyłącze gwintowane	Wewnętrzny, G _w ¾" – 2"	PN-EN ISO 228-1:2005
Ciśnienie robocze	PN 16	PN-EN ISO 1452-2:2012
Średnica rury	ø63 – ø225	PN-EN 12201-1:2012

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne ze wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisać

Marek Grabski – Doradca techniczny

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Koziegłowy, 18 maja 2019 r.
(miejsce i data wydania)


.....
Marek Grabski
Doradca Techniczny
(podpis)

- ¹⁾ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczania tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.
- ²⁾ Wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.
- ³⁾ W przypadku zastosowania przepisu § 5 ust. 1 pkt 1 i 2 oraz ust. 2 niniejszego rozporządzenia, w kolumnie trzeciej należy wskazać, który z wyżej wymienionych przepisów w odniesieniu do zasadniczej charakterystyki wyrobu został zastosowany.