

OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI

**OPASKA HAKU Z ODEJŚCIEM KOŁNIERZOWYM DO NAWIERCANIA
RUR PE i PVC Nr kat. 5230**



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl

hawle

made for generations.

NIP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
BDO: 000061148

1. PRZEZNACZENIE

2. OPIS TECHNICZNY

3. MONTAŻ

4. KONSERWACJA

5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

6. WARUNKI GWARANCJI

7. KONTAKT

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

💻 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl



made for generations.

NIP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. PRZEZNACZENIE

Opaski do nawiercania HAKU z odejściem kołnierzowym do rur PE i PVC znajdują zastosowanie do wykonywania odgałęzień od rurociągów wody pitnej i nieagresywnych ścieków.

Maksymalna temperatura medium do +40°C.

Stosowanie do innych mediów – za zapytanie!

Opaski przeznaczone są na rury:

PE SDR11 na PN10,

PE SDR 7,4 na PN16,

PVC SDR21 na PN10,

PVC SDR13,5 na PN16.

Dostępne są w zakresie średnic DN110-DN315 oraz DN 500 – DN600 z odejściami kołnierzowymi DN80/ DN100/DN150 w zależności od średnicy rury.

Podczas montażu należy przestrzegać obowiązujących ogólnie norm i przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.

2. OPIS TECHNICZNY

Opaski HAKU do nawiercania pod ciśnieniem rur PE i PVC z odejściem kołnierzowym składają się z:

- korpusu z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 pokrytego żywicą epoksydową,
- uszczelki typu O-ring wklejonej w górnej części korpusu zapewniającej uszczelnienie nawiercanego otworu,
- elastomerowej wkładki wklejonej do dolnej części korpusu,
- śruby M16 ze stali nierdzewnej A2,
- nakrętki pokryte molibdenem.

3. MONTAŻ

Przed montażem opaski należy:

- przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej opaski z zamówieniem oraz przeznaczeniem na określony rodzaj rury i określoną średnicę zewnętrzną rury,
- sprawdzić stan powłoki ochronnej korpusu, w przypadku stwierdzenia drobnych uszkodzeń powłoki należy użyć do ich usunięcia zestawu naprawczego nr kat. 3442 lub farby

renowacyjnej nr kat. 4341,

- powierzchnię zewnętrzną rury należy oczyścić z brudu, resztek gruntu względnie tłuszczu,
- nałożyć górny korpus opaski na rurę,
- sprawdzić dokładność przylegania uszczelki do powierzchni rury – przy lekkim zacisku na opaskę, uszczelka opaski musi na całym obwodzie przylegać równo do powierzchni rury,
- założyć dolny korpus,
- ustawić opaskę w docelowym położeniu, dokręcić śruby obejm na krzyż kluczem dynamometrycznym (moment 60-70 Nm). Nie używać przedłużeń klucza!,
- zamontować zasuwę odcinającą, jeśli nawiercanie rury ma się odbyć pod ciśnieniem na czynnym przewodzie. Zasuwa musi być w położeniu w 100% otwartym. Po montażu opaski i zasuwę wykonać próbę ciśnieniową podłączając pompę od strony wolnego kołnierza zasuwę na ciśnienie przewidziane projektem. Po pozytywnej próbie przystąpić do nawiercania,
- przewiercić rurę zgodnie z instrukcją producenta aparatu do nawiercania,
- po nawierceniu należy wycofać wiertło i zamknąć zasuwę,
- zdemontować aparat do nawiercania,
- przystąpić do montażu pozostałych elementów przyłącza.

4. KONSERWACJA

Opaski do nawiercania HAKU z odejściem kołnierzowym nie wymagają konserwacji w całym okresie eksploatacji.

5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

Po zamontowaniu sprawdzić zgodnie z obowiązującymi przepisami szczelność rurociągu przed zasypaniem wykopu.

Należy przestrzegać podanych maksymalnych wartości ciśnień roboczych i rodzaju rur dla jakich opaski są przeznaczone.

6. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z przeznaczeniem i parametrami pracy określonymi w kartach katalogowych oraz zgodnie z informacjami zamieszczonymi w ogólnych wytycznych obsługi armatury Hawle oraz niniejszej instrukcji.

Manipulowanie przy wyrobach (zmiany, wymiana części, luzowanie fabrycznych połączeń itp.) jest niedopuszczalne i powoduje wygaśnięcie zobowiązań gwarancyjnych i odpowiedzialności za wyrób.

7. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl.
- działu Serwisu tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

62-028 Koziegłowy

ul. Piaskowa 9

e-mail: info@hawle.pl

Dział Techniczny

tel.: (061) 81 11 409

tel.: (061) 81 11 410

tel.: (061) 81 11 437

fax: (061) 81 11 413

e-mail: techniczny@hawle.pl