

# OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI

OPASKA DO NAWIERCANIA HAWEX Z ODEJŚCIEM GWINTOWANYM DO  
NAWIERCANIA RUR PE i PVC Nr kat. 5270



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl

hawle

made for generations.

NP: 781-10-01-712  
REGON: 630244674  
BDO: 000061148

**1. PRZEZNACZENIE**

**2. OPIS TECHNICZNY**

**3. MONTAŻ**

**4. KONSERWACJA**

**5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI**

**6. WARUNKI GWARANCJI**

**7. KONTAKT**

**Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.**

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl



**made for generations.**

NP: 781-10-01-712  
REGON: 630244674  
BDO: 000061148

## 1. PRZEZNACZENIE

Opaski do nawiercania HAWEX z odejściem gwintowanym do rur PE i PVC znajdują zastosowanie do wykonywania odgałęzień od rurociągów wody pitnej. Uniwersalna opaska do nawiercania z odejściem gwintowanym nr katalogowy 5270 stanowi element wyposażenia systemów wodociągowych umożliwiając dokonanie w głównej mierze połączenia przyłączy domowych do przewodów sieciowych rozpraszających oraz zabudowy takich elementów wyposażenia jak zawory na i odpowietrzające, armatura kontrolno-pomiarowa itp.

Maksymalna temperatura medium do +40°C.

### Stosowanie do innych mediów – za zapytanie!

Dostępne są w zakresie średnic DN75-DN225 z odejściem 3/4" – 2". w zależności od średnicy rury.

Przeznaczona do nawierceń :

- w stanie bezciśnieniowym,
- nawiercania pod ciśnieniem poprzez zasuwę odcinającą zabudowaną na opasce,
- do nawiercania pod ciśnieniem przy współpracy z nasadką odcinającą Hawle nr kat. 3720.

Podczas montażu należy przestrzegać obowiązujących ogólnie norm i przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.

## 2. OPIS TECHNICZNY

Opaski HAWEX do nawiercania pod ciśnieniem rur PE i PVC z odejściem gwintowanym składają się z:

- korpusu z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 pokrytego żywicą epoksydową,
- wklejonej uszczelki z elastomeru znajdujące się w dolnej części korpusu.

Uszczelnienie nawiercanego otworu przy pomocy uszczelki typu O-ring osadzonej w górnej części opaski,

- śruby M16 ze stali nierdzewnej A2,
- nakrętki pokryte molibdenem.

Przed montażem opaski należy:

- sprawdzić zgodność otrzymanej opaski z zamówieniem oraz przeznaczeniem na określony rodzaj rury i określoną średnicę zewnętrzną rury,
- sprawdzić stan powłoki ochronnej korpusu, w przypadku stwierdzenia drobnych uszkodzeń

powłoki należy użyć do ich usunięcia zestawu naprawczego nr kat. 3442 lub farby renowacyjnej nr kat. 4341,

- powierzchnię zewnętrzną rury należy oczyścić z brudu, resztek gruntu względnie tłuszczu,
- nałożyć górny korpus opaski na rurę,
- sprawdzić dokładność przylegania uszczelki do powierzchni rury – przy lekkim zacisku na opaskę, uszczelka opaski musi przylegać równo do powierzchni rury.
- założyć dolny korpus.
- ustawić opaskę **w docelowym położeniu**, skrócić śrubami obie części korpusu, używając klucza dynamometrycznego. Nie używać przedłużek klucza!
- **MAKSYMALNE MOMENTY DOKRĘCANIA ŚRUB = 60 Nm.**

**Uwaga! Po rozpoczęciu skręcania nie wolno zmieniać położenia opaski, ponieważ może to spowodować podwinięcie uszczelki i w efekcie nieszczelność.**

- zamontować zasuwę odcinającą, jeśli nawiercanie rury ma się odbyć pod ciśnieniem na czynnym przewodzie, pamiętając o doszczelnieniu połączenia gwintowanego zasuwę z opaską. Zasuwa musi być w położeniu w 100% otwartym. Po montażu opaski i zasuwę wykonać próbę ciśnieniową podłączając pompę od strony wolnego kołnierza zasuwę na ciśnienie przewidziane projektem. Po pozytywnej próbie przystąpić do nawiercania,
- przewiercić rurę zgodnie z instrukcją producenta aparatu do nawiercania,
- po nawierceniu należy wycofać wiertło i zamknąć zasuwę,
- zdemontować aparat do nawiercania,
- przystąpić do montażu pozostałych elementów przyłącza przewidzianych projektem

#### 4. KONSERWACJA

Opaski do nawiercania HAWEX z odejściem gwintowanym nie wymagają konserwacji w całym okresie eksploatacji.

#### 5. URUCHOMIENIE I BADANIE SZCZELNOŚCI

Po zamontowaniu sprawdzić zgodnie z obowiązującymi przepisami szczelność rurociągu przed zasypaniem wykopu.

**Należy przestrzegać podanych maksymalnych wartości ciśnień roboczych i rodzaju rur dla jakich opaski są przeznaczone.**

#### 6. WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na wyrób zmontowany i użytkowany zgodnie z przeznaczeniem i parametrami pracy określonymi w kartach katalogowych oraz zgodnie z informacjami zamieszczonymi w ogólnych wytycznych obsługi armatury Hawle oraz niniejszej instrukcji.

**Manipulowanie przy wyrobach (zmiany, wymiana części, luzowanie fabrycznych połączeń itp.) jest niedopuszczalne i powoduje wygaśnięcie zobowiązań gwarancyjnych i odpowiedzialności za wyrób.**

## **7. KONTAKT**

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie [www.hawle.pl](http://www.hawle.pl).
- działu Serwisu tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

### **Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.**

62-028 Koziegłowy  
ul. Piaskowa 9  
e-mail: [info@hawle.pl](mailto:info@hawle.pl)

### **Dział Techniczny**

tel.: (061) 81 11 409  
tel.: (061) 81 11 410  
tel.: (061) 81 11 437  
fax: (061) 81 11 413  
e-mail: [techniczny@hawle.pl](mailto:techniczny@hawle.pl)