

OGÓLNE WYTYCZNE MAGAZYNOWANIA, TRANSPORTU, MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZASUW HAWLE

WYTYCZNE DOTYCZĄ ZASUW Z MIĘKKIM USZCZELNIENIEM KLINA,
TYPU E2 DN50 - DN300 PN25 - NR KAT. 4010E2, 4710E2



Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl

hawle

made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. OPIS TECHNICZNY

2. PRZEZNACZENIE

3. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

4. MONTAŻ

5. EKSPLOATACJA

6. KONTAKT

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

ul. Piaskowa 9 | 62-028 Koziegłowy

☎ +48 61 81 11 400

📠 +48 61 81 11 413

✉ info@hawle.pl

hawle.pl



made for generations.

NP: 781-10-01-712
REGON: 630244674
EDG: 000081148

1. OPIS TECHNICZNY

Zasuwy należą do grupy armatury kołnierzowej, zaporowej, równoprzelotowej (w funkcji otwór –zamknij) z miękkim uszczelnieniem klina.

Zasuwy dostępne są w wersji o długości zabudowy:

- krótkiej EN 558 GR 14 w zakresie średnic DN50 – DN200,
- długiej EN 558 GR 15 w zakresie średnic DN150 – DN300.

Zasuwy dostępne są w wykonaniu na ciśnienia:

- PN 25.

Zasuwy zabezpieczone są wewnątrz i zewnątrz antykorozyjnie poprzez pokrycie fluidyzacyjne żywicą epoksydową (EWS), wg Wytycznych Stowarzyszenia Ochrony Antykorozyjnej (GSK).

Zasuwy wykonane są zgodnie z: PN EN 1074-2 (Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Armatura zaporowa) oraz PN-EN 12266-1 (Armatura przemysłowa. Badania armatury). Próbie szczelności poddawane są wszystkie zasuwki (100%). Sprawdzana jest szczelność zewnętrzna korpusu, szczelność zamknięcia i momenty obsługowe.

Cechy konstrukcyjne:

- pokrywa i korpus z żeliwa EN-GJS 400/500 stanowią jedną całość,
- wrzeciono ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
- optymalne pod względem obciążenia prowadzenie klina,
- klin z wewnątrz i zewnątrz nawulkanizowaną powłoką elastomerową,
- prowadnice klina wykonane z tworzywa sztucznego odpornego na ścieranie,
- minimalne momenty zamykania nawet przy dużej różnicy ciśnień,
- przewymiarowana nakrętka wrzeciona pozwala na duże obciążenia momentem obsługowym,
- uszczelki typu O-ring osadzone w materiale odpornym na korozję,
- standardowa pokrywa umożliwiające proste wyposażenie we wskaźnik położenia lub napęd elektromechaniczny dla średnic DN50-DN200,
- 100% przydatność do współpracy z napędami elektrycznymi,
- jedna obudowa do kilku średnic w zakresie średnic DN50-DN200.

2. PRZEZNACZENIE

Zasuwy przeznaczone do wody pitnej na sieci rurociągów do bezpośredniej zabudowy w ziemi, w komorach i studzienkach.

Przeznaczone do pracy w pozycji otwartej lub zamkniętej.

Zasuwy nie są przewidziane do pracy jako armatura regulacyjna!

Zasuwa winna być zabudowana na głębokości zgodnie warunkami określonymi przez właściwe normy i warunki techniczne wykonania określone przez użytkownika w oparciu o projekt techniczny w sposób uwzględniający zabezpieczenie przed zamarzaniem.

Maksymalna zawartość chloru: do 3mg/l,

Temperatura medium: od 0° C do +40° C.

Stosowanie do innego medium, wymaga uzgodnienia z Producentem.

Wymiary, ciężary i materiały:

Odpowiednie informacje dla poszczególnych typów i wymiarów znajdują się w katalogach HAWLE Woda lub na stronie internetowej www.hawle.pl.

3. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

Zasuwy małych średnic DN50 - DN80 zaleca się magazynować i transportować w koszach lub kartonach z zastosowaniem przekładek z kartonu lub folii pęcherzykowej.

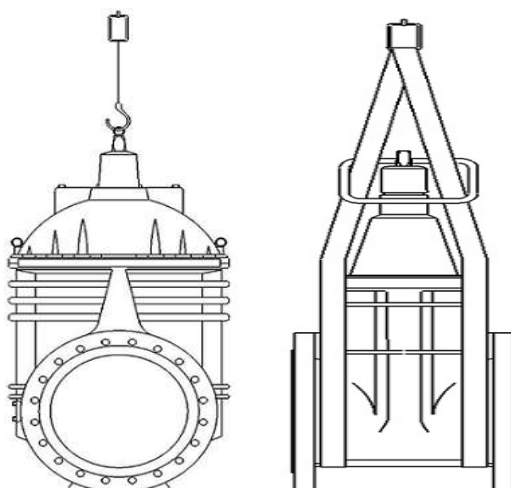
Zasuwy większych średnic (DN100 – DN300) należy magazynować na paletach - na stopce, w położeniu stabilnym z zastosowaniem przekładek z kartonu lub folii pęcherzykowej.

Na czas transportu dopuszcza się inne położenie zasuw pod warunkiem użycia do transportu palet i zabezpieczeniu armatury przed przemieszczaniem i możliwością powstania uszkodzeń mechanicznych powłoki.

Króćce przyłączy zasuw kołnierzowych są zabezpieczone zaślepkami z tworzywa, których demontaż winien nastąpić bezpośrednio przed montażem zasuw!

Niedopuszczalne jest z uwagi na możliwość uszkodzenia powłoki, używanie zawiesi stalowych lub łańcuchów do bezpośredniego opasania zasuw, zrzucanie zasuw do wykopu lub ciągnięcie po terenie itp.!

Zasuwy zaleca się przemieszczać w sposób podany niżej



DN 250-300

DN 100-200

Zasuwy w zakresie średnic DN 50-80 transport i montaż ręczny.

Dla zachowania właściwości ochronnych powłoki z żywicy epoksydowej, należy zapobiegać szkodliwym oddziaływaniom pogodowym na powłokę - np. promieniowaniu UV oraz jej uszkodzeniom mechanicznym podczas magazynowania, transportu oraz montażu.

Zasuw, poddanych wpływom promieniowania słonecznego, a niezabezpieczonych lakierem przeciw UV, nie należy przez dłuższy czas przechowywać na wolnym powietrzu.

Armatura winna być przechowywana w pomieszczeniach wolnych od zanieczyszczeń mechanicznych, chemicznych i bakteriologicznych.

4. MONTAŻ

Przed zamontowaniem należy sprawdzić zgodność otrzymanej zasuwki z zamówieniem.

Obsługa zasuw odbywa się w zależności od miejsca zabudowy za pomocą:

- obudów sztywnych nr kat. 9000 lub teleskopowych nr kat. 9500,
- pokręteł ręcznych nr kat. 7800.

Przy zabudowie w ziemi zalecana jest skrzynka uliczna sztywna nr kat. 1750 lub teleskopowa nr kat. 2050 posadowiona na płycie podkładowej nr kat. 3483 lub równoważnym elemencie zapewniającym stabilne posadowienie skrzynki. Teren wokół skrzynki zaleca się umocnić np. za pomocą kostki brukowej. Ostateczna decyzja o wyborze rozwiązania spoczywa na projektancie.

Zasuwy są standardowo przystosowane do bezpośredniej zabudowy na nich:

- napędów elektromechanicznych AUMA,
- wskaźników położenia:

do odczytu miejscowego,

wyposażonych w wyłączniki krańcowe.

Zasuwy można montować na rurociągach poziomych i pionowych. Kierunek przepływu medium jest dowolny. Zasuwy zaleca się zabudowywać z pokrywą skierowaną pionowo w górę. Dopuszcza się poziome położenie wrzeciona zasuw. Nie należy zabudowywać zasuw z pokrywą skierowaną w dół.

Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić:

- czy zasowa jest w pozycji „otwarta” jeśli nie, to należy ją otworzyć,
- sprawdzić czystość wnętrza zasuw oraz czołowych powierzchni przyłączy,
- sprawdzić stan powłoki ochronnej, w przypadku stwierdzenia drobnych uszkodzeń powłoki należy użyć do ich usunięcia zestawu naprawczego nr kat. 3442 lub farby renowacyjnej nr kat. 4341.

W trakcie montażu zwrócić szczególną uwagę na zachowanie współosiowości zasuw i rurociągu oraz na równoległość kołnierzy zasuw i rurociągu, niezachowanie w/w. warunków może prowadzić do powstania trudnych do przewidzenia wartości naprężeń montażowych. Zasowa nie powinna również przenosić obciążeń pochodzących od ciężaru rurociągów.

Węzły połączeniowe należy montować zgodnie z ogólnymi zasadami bezpośrednio na dnie wykopu lub na blokach podporowych – ostateczną decyzję podejmuje projektant lub inspektor nadzoru.

Montaż armatury winien się odbywać w sposób eliminujący uderzenia mogące spowodować uszkodzenia powłoki.

5. EKSPLOATACJA

Zasuwy należy eksploatować zgodnie z wymogami armatury odcinającej tzn. w pozycji całkowicie otwartej lub całkowicie zamkniętej. W wykonaniu standardowym obrót wrzeciona w prawo powoduje zamykanie a obrót w lewo otwieranie zasuw.

W trakcie otwierania i zamykania zasuw należy bezwzględnie przestrzegać wartości momentów zamykających zasuwę, przekraczanie tych wartości prowadzi do przedwczesnego zużycia lub wręcz uszkodzenia armatury!

Zasowa nie może być wystawiona na działanie niskich temperatur w warunkach, które mogą spowodować zamarzanie transportowanego medium.

Miękkouszczelniające zasuwki klinowe typu E2 pracujące w standardowych warunkach nie wymagają szczególnej konserwacji w całym okresie eksploatacji.

Przy sporadycznym użytkowaniu zasuwki zaleca się przeprowadzać rozruch próbny mający na celu zapewnienie jej długiej żywotności oraz pełnej sprawności eksploatacyjnej.

Wskazane jest uruchomienie zasuwki przynajmniej 1 raz w roku.

WARTOŚCI MOMENTÓW OBSŁUGOWYCH ZASUW PRODUKCJI HAWLE

ZASUWKI TYPU E2 PN25

| Średnica zasuwki | Ilość obrotów | Moment zamykający [Nm] |
|-------------------------|----------------------|-------------------------------|
| DN50 | 10 | 35 |
| DN65 | 13 | 45 |
| DN80 | 16 | 45 |
| DN100 | 20 | 50 |
| DN125 | 25 | 60 |
| DN150 | 30 | 60 |
| DN200 | 34 | 85 |
| DN250 | 42 | 110 |
| DN300 | 50 | 140 |

MAKSYMALNA ŚREDNICA NAWIERCANIA ZASUWKI TYPU E2

| Średnica zasuwki | Średnica nawiercania [mm] |
|-------------------------|----------------------------------|
| DN50 | 48 |
| DN65 | 63 |
| DN80 | 78 |
| DN100 | 98 |
| DN125 | 123 |
| DN150 | 148 |
| DN200 | 198 |

Niniejsze warunki nie zwalniają od przestrzegania warunków montażu i eksploatacji określonych innymi przepisami, jeśli przyczynią się one do jeszcze lepszego zapewnienia właściwości eksploatacyjnych zasuwki.

6. KONTAKT

Wszelkie dodatkowe pytania dotyczące doboru, montażu i eksploatacji prosimy kierować do:

- właściwych terytorialnie Regionalnych Menedżerów Sprzedaży – nr telefonów dostępne na stronie www.hawle.pl.
- działu Serwisu tel.: 609 550 550
- lub bezpośrednio do:

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.

62-028 Koziegłowy

ul. Piaskowa 9

e-mail: info@hawle.pl

Dział Techniczny

tel.: (061) 81 11 409

tel.: (061) 81 11 410

tel.: (061) 81 11 437

fax: (061) 81 11 413

e-mail: techniczny@hawle.pl