

OMNIA HYBRID H/C

INWERTEROWE, HYBRYDOWE POMPY CIEPŁA SPLIT
NOWEJ GENERACJI [4-10 KW]



- UNIKALNY HYBRYDOWY SYSTEM DO OGRZEWANIA I CHŁODZENIA Z POMPĄ CIEPŁA I KOTŁEM GAZOWYM
- KLASA EFEKTYWNOŚCI A+++/A++ DLA TEMPERATUR ZASILANIA 35°C / 55°C*
- TEMPERATURA C.O./C.W.U. DO 65°C / 60°C
- WYJĄTKOWO CICHĄ PRACĄ
- AUTOMATYKA HYBRYDOWA NOWEJ GENERACJI
- EKOLOGICZNY CZYNNIK CHŁODNICZY R32
- KORZYSTNY STOSUNEK MOŻLIWOŚCI DO CENY

* W trybie pompy ciepła

ferroli



OMNIA HYBRID H/C

HYBRYDOWE POMPY CIEPŁA NOWEJ GENERACJI

OMNIA HYBRID H/C to innowacyjny, hybrydowy system z powietrzną, rewersyjną pompą ciepła i kondensacyjnym kotłem gazowym. Jest to kompletne rozwiązanie do ogrzewania, chłodzenia i przygotowania ciepłej wody wyróżniające się wysoką sprawnością energetyczną i niskimi kosztami eksploatacyjnymi.

OMNIA HYBRID H/C to system typu split, w skład którego wchodzi 2 moduły: inwerterowa, powietrzna pompa ciepła instalowana na zewnątrz budynku oraz nowoczesny, 1- lub 2-funkcyjny, gazowy kocioł kondensacyjny Ferroli serii BLUEHELIX HITECH RRT. OMNIA HYBRID H/C to unikalny i praktycznie niespotykany na rynku system grzewczo-chłodzący będący doskonałym wyborem do nowego oraz modernizowanego budownictwa.

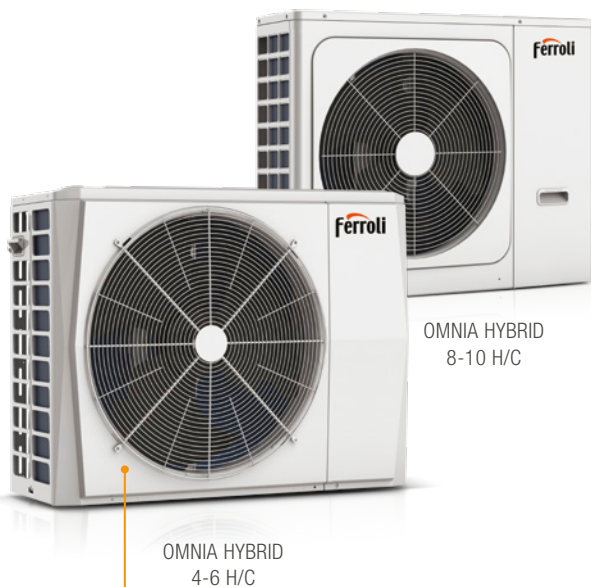
MODUŁ KOTŁA

Jednostka wewnętrzna systemu hybrydowego z 1- lub 2-funkcyjnym kondensacyjnym kotłem gazowym:

BLUEHELIX HITECH RRT 28 H
lub BLUEHELIX HITECH RRT 24 C

MODUŁ POMPY CIEPŁA

Jednostka zewnętrzna systemu hybrydowego z powietrzną pompą ciepła wyposażoną w sprężarkę inwerterową o szerokim zakresie modulacji.



OMNIA HYBRID H/C to unikalny system grzewczo-chłodzący będący doskonałym wyborem do nowego oraz modernizowanego budownictwa.

ZALETY

MODUŁ KOTŁA

- OMNIA HYBRID H: 1-funkcyjny, kondensacyjny kocioł gazowy BLUEHELIX HITECH RRT 28 H
- OMNIA HYBRID C: 2-funkcyjny, kondensacyjny kocioł gazowy BLUEHELIX HITECH RRT 24 C
- Bardzo szeroki zakres modulacji
- Stalowy wymiennik w technologii TERMOBALANCE®
- Innowacyjne rozwiązania techniczne dla wysokiej wydajności i komfortowej eksploatacji: MC², MLR, FPS, STOP&GO
- Automatyka o ogromnych możliwościach i łatwej obsłudze

MODUŁ POMPY CIEPŁA

- Dostępne modele o mocy grzewczej: 4,20 / 6,35 / 8,40 / 10,0 kW*
- Klasa efektywności A+++ / A++ dla temp. zasilania 35°C / 55°C**.
- Temperatura zasilania c.o. / c.w.u. do 65°C / 60°C
- Sprężarka inwerterowa z bardzo szerokim zakresem modulacji zapewniająca bardzo wysoką wydajność, oszczędną eksploatację i komfort
- Elektroniczny zawór rozprężny zapewniający wysokie COP
- Ekologiczny czynnik chłodniczy R32
- Łatwy montaż dzięki dostawie kompletnie zmontowanego systemu, instalacja sprowadza się do montażu przyłączy hydraulicznych / elektrycznych



OMNIA HYBRID H/C

OGROMNE MOŻLIWOŚCI PRZY ROZSĄDNYCH NAKŁADACH

OMNIA HYBRID H/C dają ogromne możliwości przy rozsądnych nakładach inwestycyjnych. Oba moduły oferują bogactwo rozwiązań technicznych zorientowanych na najwyższą wydajność, przy możliwie niskich kosztach eksploatacji i wysokiej kulturze pracy.

Moduł pompy ciepła wykorzystuje szczytowe osiągnięcia technologii inwerterowej, które przekładają się na najwyższe klasy efektywności energetycznej A+++ / A+++ oraz możliwość zasilania instalacji c.o. do temperatury 65°C w trybie pompy ciepła. Również moduł kotła został wyposażony w innowacyjne rozwiązania techniki kondensacyjnej. Należą do nich m.in.: sferyczny palnik ze stali nierdzewnej, wymiennik ze stali nierdzewnej TERMOBALANCE, czy układ adaptacyjnej kontroli spalania MC². Ale to nie wszystko! Moc akustyczna systemu została zredukowana do poziomu 55-56 dB(A) w trybie obniżonym. OMNIA HYBRID H/C to jedne z najcichszych powietrznych pomp ciepła split na rynku!

Kompleksowy nadzór nad instalacją c.o./c.w.u. (grzanie-chłodzenie) w systemie hybrydowym.

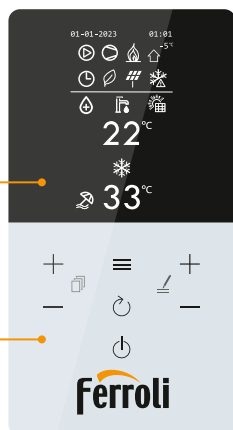
Komfortowa obsługa z dotykowym panelem sterowania wyposażonym w technologię CAPSENSE i ekranem 2,8".

Współpraca z systemem Connect CRP* do sterowania pompą ciepła przez Wi-Fi i urządzenia mobilne.

MAKSYMALNY KOMFORT PRZY MINIMALNYM WYSIŁKU

OMNIA HYBRID H/C to nie tylko supernowoczesny system grzewczo-chłodzący, urządzenia oferują również maksymalny komfort przy minimalnym wysiłku. Automatyka systemu hybrydowego Ferroli, to układ nowej generacji wyposażony w czytelny ekran 2,8" i wielofunkcyjny panel dotykowy wykorzystujący technologię CAPSENSE. Umożliwia ona kompleksowy nadzór nad instalacją c.o./c.w.u.

(grzanie-chłodzenie) w trybie monowalentnym oraz biowalentnym. Co więcej jest ona kompatybilna z dedykowanym systemem zdalnego sterowania Connect CRP* poprzez domową sieć Wi-Fi. Posiada on nie tylko funkcję chronotermostatu i możliwość zarządzania 7 termostatami systemowymi oraz 2 zewnętrznymi, ale umożliwia również obsługę za pomocą urządzeń mobilnych z darmową aplikacją Ferroli CRP.



Automatyka OMNIA HYBRID oferuje ogromne możliwości, komfortową obsługę i możliwość zdalnego sterowania za pomocą systemu Connect CRP (opcja).

ZALETY

AUTOMATYKA SYSTEMU HYBRYDOWEGO

- Kompleksowy nadzór nad instalacją c.o./c.w.u. (grzanie-chłodzenie) w systemie hybrydowym
- Komfortowa obsługa z dotykowym panelem sterowania wykorzystującym technologię CAPSENSE
- Szeroki wybór trybów pracy i funkcji zorientowanych na komfortową obsługę oraz wydajną i oszczędną eksploatację przy niskiej emisji dźwięku: "tryb eco", "tryb cichy", "szybkie c.w.u." itp.
- Automatyczny tryb c.w.u. / c.o. (3-drogowy zawór przełączający w wyposażeniu seryjnym)
- Elastyczne zarządzanie pracą kotła gazowego jako źródła szczytowego na potrzeby c.o. i/lub c.w.u.
- Współpraca z fotowoltaiką (złącze DIGITAL SMART GRID)
- Współpraca z zewnętrznymi sterownikami i systemami zarządzania BMS/BACS (MODBUS)
- Ochrona przeciwzamrożeniowa modułu pompy ciepła: praca przy temperaturze zewnętrznej do -25°C
- Ochrona termiczna zasobnika c.w.u. przeciw bakteriom Legionelli
- Współpraca z systemem Connect CRP* do sterowania pompą ciepła przez Wi-Fi i urządzenia mobilne

DANE TECHNICZNE

HYBRYDOWE, INWERTEROWE POMPY CIEPŁA Z KOTŁEM 1-FUNKCYJNYM

OMNIA S 3.2 HYBRID		04 28H	06 28H	08 28H	10 28H
POMPA CIEPŁA		OMNIA S			
Model		3.2 4	3.2 6	3.2 8	3.2 10
Klasa efektywności energetycznej	%	A+++ ¹⁾ / A++ ²⁾			
SCOP ¹⁾ / SEER ³⁾		4,85 / 4,99	4,95 / 5,34	5,21 / 5,83	5,19 / 5,98
Typ sprężarki		2-wirnikowa rotacyjna			
Ilość: sprężarek / obiegów chłodniczych		1/1			
Typ wymiennika ciepła po stronie instalacji		Płytowy ze stali nierdzewnej			
Typ wymiennika ciepła po stronie dolnego źródła		Lamelowy			
Typ wentylatora		Osiowy DC			
Ilość wentylatorów		1			
Średnica przewodu chłodniczego (ciecz)	cal / mm	¼ / 6,35		¾ / 9,52	
Średnica przewodu chłodniczego (gaz)	cal / mm	¾ / 15,88		¾ / 15,88	
Typ / masa czynnika chłodniczego	kg	R32 / 1,5 ⁴⁾		R32 / 1,65 ⁴⁾	
Ekwiwalent CO ₂	tCO ₂ eq	1,01		1,11	
Współczynnik GWP czynnika chłodniczego	kgCO ₂ eq	675			
Pojemność naczynia wzbiorczego	l	10			
Poziom mocy akustycznej, grzanie (A7W35)	dB(A)	55	58	59	60
Poziom mocy akustycznej, chłodzenie (A35W18)	dB(A)	56	58	60	
Zasilanie		1/N/PE ~220-240 V, 50 Hz			
Zabezpieczenie	A	12	14	16	17
Wymiary (wys x szer. gł.)	mm	712 x 1008 x 426		865 x 1008 x 523	
Masa	kg	58		77	
KOCIOŁ GAZOWY		BLUEHELIX HITECH RRT 28H			
Typ		1-funkcyjny z zaworem przełączającym c.o./c.w.u.			
Klasa efektywności energetycznej		A			
Sprawność średniosezonowa η _s	%	94,0			
Obciążenie cieplne c.o. (min./maks.)	kW	3,5 / 28,5			
Moc cieplna c.o. (min./maks. 80-60°C 50-30°C)	kW	3,4 / 27,9 3,8 / 30,2			
Sprawność (P _{maks.} /P _{min.} 80-60°C)	%	98,0 / 98,1			
Sprawność (P _{maks.} /P _{min.} 50-30°C)	%	106,1 / 107,5			
Sprawność (30% obciążenia)	%	109,7			
Klasa emisji NOx		6			
Ciśnienie robocze c.o. (min./maks.)	bar	0,8 / 3,0			
Zasilanie		1/N/PE ~220-240 V, 50 Hz			
Pobór mocy elektrycznej	W	70			

¹⁾ Ogrzewanie: temp. zasilania 35°C. ²⁾ Ogrzewanie: temp. zasilania 55°C. ³⁾ Chłodzenie: temp. zasilania 7°C.

⁴⁾ Przy fabrycznym napełnieniu czynnikiem chłodniczym, maksymalna długość przewodów chłodniczych wynosi 15 metrów. Istnieje możliwość wydłużenia do 30 metrów (konieczne uzupełnienie czynnika chłodniczego).

HYBRYDOWE, INWERTEROWE POMPY CIEPŁA Z KOTŁEM 2-FUNKCYJNYM

OMNIA S 3.2 HYBRID		04 24C	06 24C	08 24C	10 24C
POMPA CIEPŁA		OMNIA S			
Model		3.2 4	3.2 6	3.2 8	3.2 10
Klasa efektywności energetycznej		A+++ ¹⁾ /A++ ²⁾			
SCOP ¹⁾ / SEER ³⁾		4,85 / 4,99	4,95 / 5,34	5,21 / 5,83	5,19 / 5,98
Typ sprężarki		2-wirnikowa rotacyjna			
Ilość: sprężarek / obiegów chłodniczych		1/1			
Typ wymiennika ciepła po stronie instalacji		Płytkowy ze stali nierdzewnej			
Typ wymiennika ciepła po stronie dolnego źródła		Lamelowy			
Typ wentylatora		Osiowy DC			
Ilość wentylatorów		1			
Średnica przewodu chłodniczego (ciecz)	cal / mm	¼ / 6,35			
Średnica przewodu chłodniczego (gaz)	cal / mm	5/8 / 15,88			
Typ /masa czynnika chłodniczego	kg	R32 /1,5 ⁴⁾		R32 /1,65 ⁴⁾	
Ekwiwalent CO ₂	tCO ₂ eq	1,01		1,11	
Współczynnik GWP czynnika chłodniczego	kgCO ₂ eq	675			
Pojemność naczynia wzbiorczego	l	10			
Poziom mocy akustycznej, grzanie (A7W35)	dB(A)	55	58	59	60
Poziom mocy akustycznej, chłodzenie (A35W18)	dB(A)	56	58	60	
Zasilanie		1/N/PE ~220-240 V, 50 Hz			
Zabezpieczenie	A	12	14	16	17
Wymiary (wys x szer. gł.)	mm	712 x 1008 x 426		865 x 1008 x 523	
Masa	kg	58		77	
KOCIOŁ GAZOWY		BLUEHELIX HITECH RRT 24C			
Typ		2-funkcyjny z wymiennikiem płytowym c.w.u.			
Klasa efektywności energetycznej		A			
Sprawność średniosezonowa η _s	%	94,0			
Obciążenie cieplne c.o. (min./maks.)	kW	3,5 / 20,4			
Moc cieplna c.o. (min./maks. 80-60°C 50-30°C)	kW	3,4 / 20,0 3,8 / 21,6			
Obciążenie cieplne c.w.u. (min./maks.)		3,5 / 25,0			
Moc cieplna c.w.u. (min./maks.)		3,4 / 24,5			
Sprawność (P _{maks.} /P _{min.} 80-60°C)	%	98,0 / 98,1			
Sprawność (P _{maks.} /P _{min.} 50-30°C)	%	106,1 / 107,5			
Sprawność (30% obciążenia)	%	109,7			
Ciśnienie robocze c.o. c.w.u. (min./maks.)	bar	0,8 / 3,0 0,3 / 9,0			
Natężenie przepływu c.w.u. (Δt 25°C/Δt 30°C)	l/min	14,0 / 11,7			
Klasa emisji NOx		6			
Zasilanie		1/N/PE ~220-240 V, 50 Hz			
Pobór mocy elektrycznej (c.o. / c.w.u.)	W	63 / 73			



FERROLI Poland Sp. z o.o.

al. Korfantego 138

40-156 Katowice

tel. +48 32 473 31 00

info@ferroli.com.pl

ferroli.com.pl