



SKRÓCONA INSTRUKCJA MONTAŻU ZESTAWU DO DETEKCJI SZYBÓW WINDOWYCH ProPoint Easy Start



1. WSTĘP

Niniejszy przewodnik przedstawia kluczowe etapy instalacji i uruchomienia systemu zasysającego ProPoint Easy Start w szymbach windowych.

Instrukcja ta ma charakter skrócony i stanowi uzupełnienie oryginalnej dokumentacji.

Przed przystąpieniem do montażu należy obowiązkowo zapoznać się z pełną dokumentacją techniczną dostarczoną przez producenta.



Przykładowe parametry czujki wg wysokości szybu:

Liczba kondygnacji	2	3–4	5–6	7–8	9
Szacowana wysokość szybu	<9 m	9–14 m	14–20 m	20–25 m	25–28 m
Liczba otworów w rurce	2	2	3	4	5
Prędkość wentylatora	40%	40%	40%	40%	60%
Średnica otworów w rurce	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	4 mm

Założenie: odległość pierwszego otworu od czujki: ≤10 m

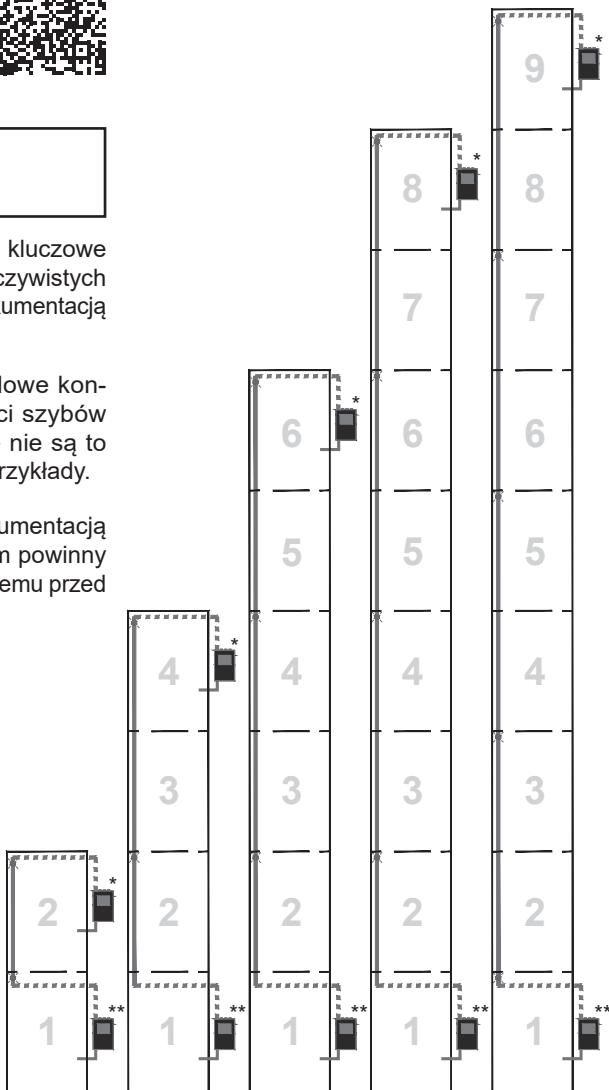
2. WERYFIKACJA I PRZYGOTOWANIE

Przed przystąpieniem do montażu kluczowe jest zweryfikowanie zgodności rzeczywistych wymiarów szybu z indywidualną dokumentacją projektową.

Tabela obok prezentuje przykładowe konfiguracje dla typowych wysokości szymbach windowych. Należy pamiętać, że nie są to wartości obligacyjne, a jedynie przykłady.

Wszelkie rozbieżności między dokumentacją projektową a stanem rzeczywistym powinny zostać zgłoszone projektantowi systemu przed rozpoczęciem prac.

Przykładowe rozmieszczenie otworów próbkujących w zależności od liczby kondygnacji. Zaleca się, aby wszystkie projekty rur były weryfikowane za pomocą aplikacji (kalkulatora) Protec Proflow. Dopuszcza się montaż detektora na najwyższej kondygnacji (opcja 1)* lub na najniższej kondygnacji (opcja 2)**.



3. MONTAŻ

Precyzja na tym etapie jest kluczowa dla niezawodności systemu.

Odcinek prosty i filtracja

- Bezpośrednio od króćca wlotowego czujki należy zachować prosty odcinek rury o długości minimum 1 metra. Zapewnia to stabilizację przepływu powietrza przed wejściem do detektora.
- Na tym metrowym odcinku należy zainstalować filtr. Filtr musi być umieszczony poza szybem windowym, w miejscu łatwo dostępnym dla serwisu (np. w maszynowni, na korytarzu).

OSTRZEŻENIE: Nie klej rurki do króćca wlotowego czujki ProPoint PLUS.

To połączenie trzeba wykonać bez użycia kleju (na wcisk), aby umożliwić przyszły demontaż serwisowy.

Montaż sieci rurek

- Do cięcia używaj nożyc do rur ABS lub piły z drobnym zębem, aby uzyskać prostopadłą krawędź. Po cięciu konieczne wygładź wewnętrzną i zewnętrzną krawędź rurki, aby usunąć wszelkie zadziory. Jest to kluczowe dla uzyskania szczelnego połączenia.
- Rurki mocuj do ściany szybu w uchwytach co 80–100 cm.
- Wszystkie połączenia wykonaj przy użyciu specjalnego kleju do ABS.
- Najniższy otwór detekcyjny umieść na wysokości nie niższej niż poziom stropu najniższej kondygnacji obsługiwanej przez windę, aby uniknąć zasysania zanieczyszczeń z podszybia.

Wiercenie i czyszczenie

- Użyj wiertła o średnicy zgodnej z projektem. Delikatnie oczyść każdy otwór z zadziorów od zewnątrz. Otwór oznacz stosowną naklejką.
- Po zmontowaniu całej sieci rurek, ale przed podłączeniem jej do czujki i założeniem

zaślepki zaleca się dokładne przedmuchanie całego rurociągu sprężonym powietrzem, aby usunąć wszelkie opilki i zanieczyszczenia.

Komponenty dodatkowe

- Koniec rurociągu zabezpiecz zaślepką nieklejoną. Rozważ wyprowadzenie końca rurki na zewnątrz szybu w dostępne miejsce, aby ułatwić przyszły serwis. Opcjonalnie zakup zawór zwrotny (skontaktuj się z działem handlowym D+H).

Rurka kompensacji ciśnienia

- Aby zniwelować wpływ ruchu windy na pomiar przepływu, poprowadź dodatkową rurkę z króćca wylotowego czujki z powrotem do wnętrza szybu. Koniec tej rurki musi pozostać otwarty.



4. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

UWAGA: Wszelkie prace związane z podłączeniami elektrycznymi muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel przy odłączonym zasilaniu. Należy zachować szczególną ostrożność.

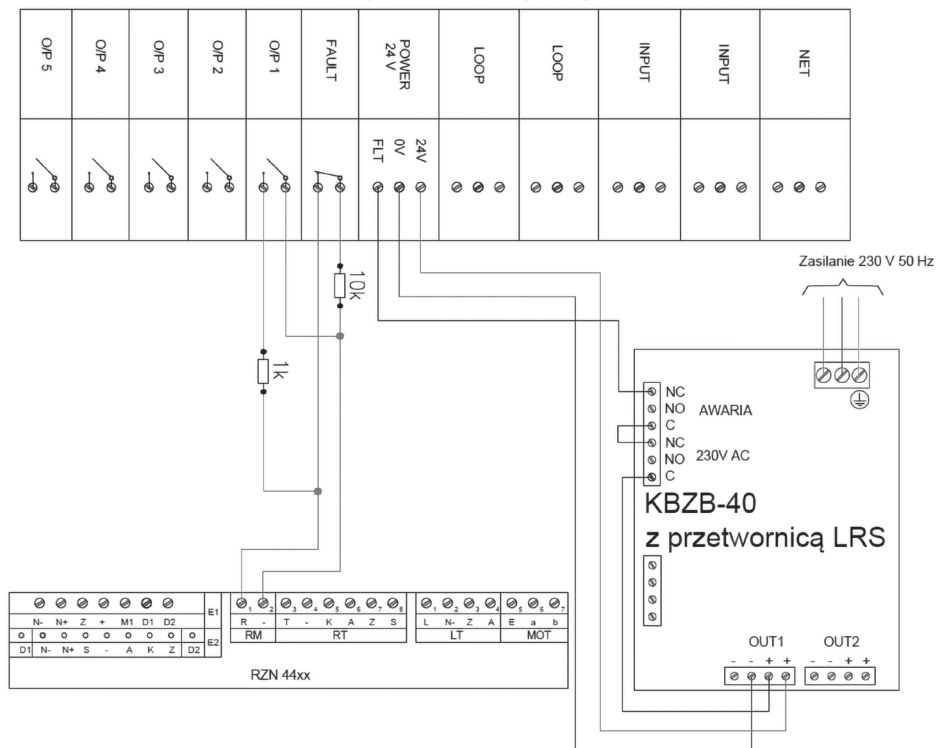
- **Dostęp do zacisków:** Odkręć śruby obudowy, odblokuj zatrzaski płaskim śrubokrętem i zdemonstuj przedni panel. Odkręć dwie śruby mocujące panel wyświetlacza, aby uzyskać dostęp do płyty głównej.
- **Zasilanie:** Czujkę zasilaj z certyfikowanego zasilacza ppoż. (z akumulatorami) za pomocą przewodu elektrycznego*.

- **Sygnały alarmowe:** Podłącz wyjścia przekaźnikowe alarmu (OP1) i usterki (FAULT) do centrali oddymiania przewodem sygnałowym*.

* Uwagi instalacyjne:

- **Podłączenie:** Oprócz podłączenia konwencjonalnego (wg schematu) wbudowany moduł adresowy pozwala wpiąć czujnik bezpośrednio w pętlę systemu SSP PROTEC.
- **Przewody:** Muszą być zgodne z krajowymi wymaganiami i zasadami separacji elektromagnetycznej.
- **Urządzenia innych producentów:** Podłączać zawsze zgodnie z ich instrukcją.

Listwa zacisków w czujce zasysającej ProPoint PLUS



5. KONFIGURACJA I URUCHOMIENIE

Dostęp i wstępna konfiguracja

- Naciśnij dowolny przycisk i wprowadź kod dostępu: 717171.

Enter code
0000

- W menu „Language” ustaw język polski.

Temperature
Language
Buzzer

Programowanie parametrów

Wprowadź wartości zgodne z projektem i stanem faktycznym:

- Prędkość wentylatora (np. 40%, 50%, 60%)

Zmień kod
Prędkość wentylatora
Przepływ powietrza

Ustaw prędkość wentylatora

50%

- Liczba otworów (dokładna liczba nawierconych otworów)

Reset błędów zatrząsków
Liczba otworów
Progi pożarowe

Liczba otworów
P1:04

- Progi pożarowe (zgodnie z wymaganiami dla klasy C)

Liczba otworów
Progi pożarowe
Numer węzła

PreAlarm	Fire1	Fire2	Fire3	
P1	0.50	3.00	3.00	3.00

- Poziom zatrząsku (ustaw na: Brak)

Konfiguracja Hardware'u
Poziom zatrząsku
Reset błędów zatrząsku

Poziom zatrząsku
P1:Brak

Kalibracja przepływu powietrza

To najważniejszy krok, gwarantujący stabilną pracę czujki.

- Po wprowadzeniu wszystkich parametrów ODCZEKAJ BEZWZGLĘDNIE MINIMUM 5 MINUT, aby przepływ powietrza w systemie się ustabilizował.
- Następnie zaloguj się ponownie do menu (717171).
- Przejdź do zakładki „Przepływ powietrza” i naciśnij dwukrotnie przycisk Enter.

Prędkość wentylatora
Przepływ powietrza
Wartość zaciemnienia

Zeruj przepływ powietrza

1 

- Sprawdź, czy wskaźnik przepływu znajduje się na środku skali.
- Po wylogowaniu ekran główny powinien wyświetlić komunikat „Czujka gotowa”.

Czujka gotowa

6. TESTOWANIE I WERYFIKACJA

Test dymowy

- Wprowadź dym testowy do ostatniego (najdalszego) otworu próbkującego.
- Zmierz czas od wprowadzenia dymu do pojawienia się alarmu trzeciego stopnia (F3). Czas ten nie może przekroczyć 120 sekund.

Poziom alarmu
F3

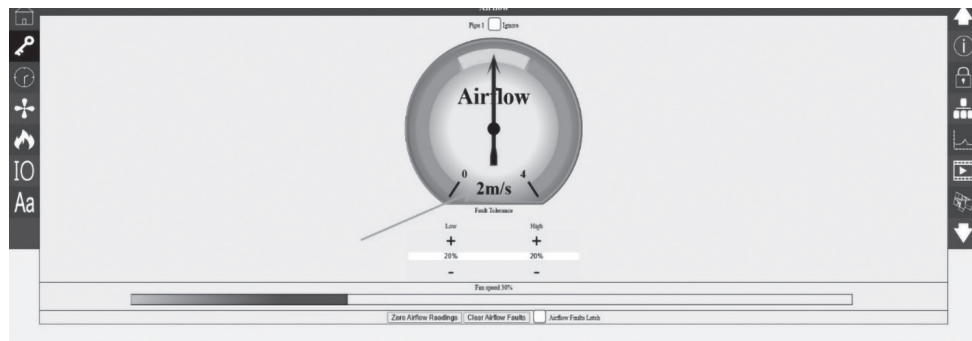
- Sprawdź, czy centrala oddymiania poprawnie zareagowała na alarm z czujki.

7. WERYFIKACJA W PROGRAMIE PROVIEW

W celu dodatkowej weryfikacji i zapewnienia optymalnej, długotrwałej pracy systemu zalecane jest użycie oprogramowania ProView. Pozwala ono na precyzyjny odczyt prędkości przepływu powietrza. Oprogramowanie można pobrać ze strony **www.dhpolska.pl**, zakładka **DO POBRANIA / Programy Protec** (hasło do rozpakowania pliku ZIP: **PROTEC2015**).

Po zainstalowaniu oprogramowania na komputerze postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

- Połącz pracującą czujkę z komputerem za pomocą kabla USB A – USB-B.
- W przeglądarce internetowej, która otworzy się automatycznie, zaloguj się kodem inżyniera: 314431.
- Przejdź do menu ustawień wentylatora i odczytaj wartość „Prędkość przepływu powietrza”.



Optymalna wartość dla wielkości otworów oraz ustawień wentylatora wskazanych w instrukcji wynosi 1,8–3,6 m/s.

Diagnostyka na podstawie wartości przepływu

Odczyt prędkości	Prawdopodobna przyczyna
>4,0	Brak zaślepki na końcu rury, pęknięcie rurociągu, za dużo otworów, zbyt duże otwory
1,8–3,6 Tolerancja +/-10%	Stan optymalny
<1,0	Zatkany rurociąg/filtr, nienawiercone otwory, zbyt mała liczba otworów

Uwaga: Podane wartości dotyczą nowej instalacji. Podczas serwisu należy zawsze przywracać pierwotny, zanotowany przepływ.

Wartość zmierzonego przepływu powietrza warto zanotować, na przykład na specjalnej naklejce serwisowej wewnątrz obudowy czujki. Ułatwi to przyszłą diagnostykę i ocenę stanu instalacji podczas przeglądów okresowych.

8. KOŃCOWA LISTA KONTROLNA

- ☐ Parametry projektowe zweryfikowane.
- ☐ Rurociąg stabilnie zamocowany, najniższy otwór na właściwej wysokości.
- ☐ Rurociąg przedmuchany przed podłączeniem do czujki.
- ☐ Filtr zainstalowany w dostępnym miejscu poza sybem.
- ☐ Rurka kompensacji ciśnienia zainstalowana.

- ☐ Połączenie rurki z czujką wykonane bez kleju.
- ☐ Zachowano 5-minutowy okres stabilizacji przed kalibracją.
- ☐ Kalibracja przepływu wykonana poprawnie (wskaźnik na środku).
- ☐ Test dymowy <120 s.
- ☐ Prędkość przepływu w ProView w zakresie 1,8–3,6 m/s.

9. SKŁAD ZESTAWU

Opis	Ilość
ProPoint PLUS 1-rurkowy OP (wymaga dodatkowego zasilacza)	1
Cirrus Pro – filtr rurkowy 25 mm	1
Cirrus Pro – klej montażowy 250 ml	1
Cirrus Pro – naklejki z otworami ssącymi (rolka 100 szt.)	1
Cirrus Pro – uchwyt montażowy	30
Cirrus Pro – łącznik – duże kolanko kąt 90°	4
Cirrus Pro – rura ABS długości 1,5 m, Ø 25 mm	20
Cirrus Pro – łącznik – trójnik	2
Cirrus Pro – łącznik – zaślepka	2
Cirrus Pro – łącznik przelotowy	20

Wszystkie akcesoria do zestawu ProPoint PLUS są dostępne na stronie www.dhpolska.pl





D+H Polska sp. z o.o.

ul. Polanowicka Północna 8
51-180 Wrocław

tel. 71 323 52 50

e-mail: dh-polska@dh-partner.com

www.dhpolska.pl