



### KORZYŚCI

- Dwa rodzaje łbów: stożkowy i płaski.
- Punkt zaczepienia dla szybkiej instalacji.
- Całkowicie frezowany gwint. Zmniejszenie momentu obrotowego i pęknięć na materiale bazowym.
- Szybki gwint. Zmniejsza moment obrotowy gwintowania i wydłuża żywotność baterii.
- Żebra pod łbem dla idealnego zlicowania z powierzchnią.
- Wgłębienie TORX, bardziej efektywne przenoszenie momentu obrotowego.
- Smarowane śruby zmniejszają tarcie i ułatwiają montaż.
- Materiał: Stal węglowa.

### HOMOLOGACJE

Wartości zgodne z ETA-16/0770



### MATERIAŁY BAZOWE

Do drewna miękkiego, takiego jak drewno lite, drewno klejone warstwowo i panele drewniane, takie jak sklejka, płyty OSB, płyty wiórowe, płyty pilśniowe, płyty cementowo-drzazgowe, panele z drewna litego.

### CECHY

Produkt	ø śruby	Długość śruby	Część gwintowana	Wgłębienie	ø główki
BMP łeb stożkowy	6	60-80-100-120	52	TORX 30	12,0
		140-160-180-200-220-240-260-280-300	75		
	8	80-100-120	52	TORX 40	15,0
		140-160-180-200-220-240-260-280-300-320-340-360-380-400	80		
	10	80-100-120	52	TORX 50	18,5
		140-160-180-200-220-240-260-280-300-320-340-360-380-400	80		
			100		

Produkt	ø śruby	Długość śruby	Część gwintowana	Wgłębienie	ø główki
BMPL łeb płaski	8	80-100-120	52	TORX 40	22,0
		140-160-180-200-220-240-260-280-300-320-340-360-380-400	80		
			100		
	10	80-100-120	52	TORX 50	25,0
		140-160-180-200-220-240-260-280-300-320-340-360-380-400	80		
			100		

**WARTOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NOŚNOŚCI**

Średnica gwintu zewnętrznego (mm)	6.0	8.0	10.0
Charakterystyczny moment plastyczności (Nm)	10.0	20.0	30.0
Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie (kN)	12.0	21.0	27.0
Charakterystyczna wytrzymałość na skręcanie (Nm)	10.0	24.0	39.0

**ZDOLNOŚĆ WYCOFYWANIA OSIOWEGO**

Parametr wycofania charakterystycznego pod kątem  $\alpha = 90^\circ$  do słojów w oparciu o gęstość charakterystyczną elementu drewnopochodnego wynoszącą 350 kg/m<sup>3</sup>:

$f_{ax,k} = 11 \text{ N/mm}^2$  dla śrub o średnicy 6 mm i 8 mm.

$f_{ax,k} = 10 \text{ N/mm}^2$  dla śrub o średnicy 10 mm.

\*Dla innego rodzaju gęstości patrz ETA-16/0770.

**ZDOLNOŚĆ PRZECIĄGANIA ŁBA**

Wartość charakterystyczna parametru przeciągania  $f_{ba}$  dla gęstości charakterystycznej 350 kg/m<sup>3</sup> drewna i dla płyt drewnopochodnych o grubości większej niż 20 mm wynosi:

$f_{head,k} = 9.4 \text{ N/mm}^2$

Dla grubości  $12 \text{ mm} \leq t \leq 20 \text{ mm}$ :

$f_{head,k} = 8 \text{ N/mm}^2$

\*Sprawdź w załączniku ETA-16/0770 homologowane drewno lub inne gęstości.

**MINIMALNA GRUBOŚĆ PANELI DREWNOPOCHODNYCH**

Panel drewniany	Minimalna grubość [mm]
Sklejka	6
Płyty pilśniowe (płyty pilśniowe twarde i średnie)	6
Płyty OSB	8
Płyty wiórowe	8
Płyta wiórowa wiązana cementem	8
Panele z litego drewna	12

**MOCOWANIE MATERIAŁU TERMOIZOLACYJNEGO NA KROKWIACH:**

Grubość materiału izolacyjnego może wynosić do 300 mm.

**MINIMALNE WYMIARY LISTEW**

Średnica gwintu zewnętrznego [mm]	Minimalna grubość [mm]	Minimalna szerokość [mm]
6 - 8	30	50
10	40	60

**MAKSYMALNY ODSTĘP MIĘDZY ŚRUBAMI: 1,75 m**

Dla krokwi pochyłych sprawdź ETA-16/0770

**ZASTOSOWANIA**

Konstrukcje drewniane (domy, pergole, ganki, ...), dachy i okucia, wzmocnienie drewna na ściskanie i termiczny materiał izolacyjny na krokwiach.

