SANPLAST.

KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI
NR 1/K/07

1. **Producent wyrobu:** SANPLAST S.A.
   Zakład produkcyjny: Wymysłowice 1
   88-320 Strzelno, Polska

2. **Nazwa wyrobu budowlanego**:
Kabiny natryskowe z szybami z polistyrenu i ze szkła hartowanego.

3. **Klasyfikacja wyrobu budowlanego:**
   a. Kabiny z szybami ze szkła hartowanego
      PKWiU 28.11.10-52.33
   b. Kabiny z szybami z polistyrenu
      PKWiU 25.23.12-90.99

4. **Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego.**
Kabiny przeznaczone są do stosowania w budownictwie a w szczególności do montowania na brodzikach stalowych wg PN-85/M-77561 lub z tworzywa sztucznego PN-C-73001. Montaż winien być dokonywany wewnątrz budynków.

5. **Specyfikacja Techniczna/Dokumenty odniesienia.**
APROBATA TECHNICZNA
Nr AT/99-02-0851-02
Wydana 25 marca 2005 roku przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „INSTAL"

6. **Deklarowane, cechy techniczne typu wyrobu budowlanego.**

   a. Wymiary gabarytowe wg dokumentacji konstrukcyjnej producenta.
      - odchyłka od wymiarów nominalnych ± 1,2 mm
      - grubość płyt szklanych, polistyrenowych – odchyłka od wymiarów nominalnych ± 0,1 mm
      - płaskość powierzchni płyt szklanych, ścian stałych i drzwi poniżej 1 mm/1m
      - profile proste – prostoliniowość poniżej 1 mm/1m

   b. Wygląd – stan powierzchni
      Powłoka lakierowana powinna być jednolita, bez złuszczeń, pęknięć, rys i innych uszkodzeń mechanicznych.

   c. Szczelność konstrukcji.
      W wyniku traktowania kabin strumieniem wody nie mogą występować przecieki, na zewnątrz kabiny lub na styku ścianki i brodzika lub wanny. Zmiany temperatury wody nie powinny wpływać na występowanie przecieków.

SANPLAST.

d. Działanie drzwi.
Skrzydło drzwiowe pod wpływem przyłożonej siły, nie większej jak 25 N powinno się otwierać i zamykać swobodnie i płynnie w całym zakresie.

e. Wytrzymałość konstrukcji
Po przyłożeniu obciążnika o masie 40 ± 2 kg nie powinny występować uszkodzenia w postaci całkowitego zniszczenia kabiny. Dozwolone są odkształcenia o charakterze sprężystym, które występują po odciążeniu, tak aby działanie kabiny zostało zachowane.

f. Znakowanie.
Wyrób powinien być oznakowany w sposób trwały:
- nazwa marki
- na szybach ze szkła hartowanego znak bezpieczeństwa lub znak budowlany B, w przypadku zgodności szyby z normą PN-EN 1215 o numer tej normy
- znak budowlany B.

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej INSTAL
Centralne Laboratorium Badawcze, Stanowisko Badań Kabin natryskowych
Nr sprawozdania 07/KN/2005

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5.

Wymysłowice 02.11.2007r.

.....
/miejsce i data wystawienia/

.....
/imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej/

SANPLAST S.A.
Wymysłowice 1
88-320 Strzelno
tel.052/318-85-00, fax 052/318-85-01
NIP 557-15-80-536