

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Nr EC/01.025/2010

1. Producent wyrobu budowlanego:

Rawplug Limited; Holborn Viaduct; Londyn EC1A2DY, Wielka Brytania

- Zakład produkcyjny: ul. Kwidzińska 6, 51-416 Wrocław, Polska

2. Nazwa i charakterystyka wyrobu budowlanego:

Kotwa chemiczna RAWL R-CAS-V:

- pręt gwintowany ocynkowany lub ze stali nierdzewnej lub ze stali o podwyższonej odporności na korozję (z końcówką płaską lub sześciokątną)
 - indeks: od R-STUDS-08110 do R-STUDS-30380-FL; średnica: od M8 do M30;
- zaprawa iniekcyjna R-CAS-V w szklanej ampułce
- materiały:
 - pręty wykonane ze stali niskowęglowej, ocynkowane galwanicznie; klasa od 5.8 do 12.9 lub ze stali nierdzewnej od A4-70 do A4-80 lub ze stali o podwyższonej odporności na korozję klasy 70
 - nakrętki i podkładki wykonane ze stali niskowęglowej ocynkowane galwanicznie lub ze stali nierdzewnej.
 - spoiwo: bezstyrenowa żywica winyloestrowa, utwardzacz: nadtlenek benzoilu, wypełniacz: piasek kwarcowy

3. Przeznaczenie i zakres zastosowania wyrobu budowlanego:

Kotwy chemiczne RAWL R-CAS-V są przeznaczone do wykonywania zamocowań statycznie obciążonych elementów konstrukcji budowlanych lub przyjmowanych jako takie w betonie niezarysowanym klasy nie niższej niż C20/25 i nie wyższej niż C50/60 według normy EN 206-1. Kotwy mogą być osadzone w betonie suchym lub mokrym (kategoria użytkowa 1) lub w otworach zalanych wodą, z wyjątkiem wody morskiej (kategoria użytkowa 2). Kotwy powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów, aprobatą techniczną, oraz z zaleceniami producenta.

4. Specyfikacja techniczna:

Europejska Aprobata Techniczna ETA-10/0108;

Instytut Techniki Budowlanej; PL 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1

5. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

Zgodnie ze specyfikacją techniczną ETA-10/0108

6. Nazwa i adres notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa; akredytacja nr AC 020


7. Numer, data wydania i nazwa jednostki wydającej Certyfikat Zgodności Wyrobu

Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Certyfikacji, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa; akredytacja nr AC 020
Oddział Śląski w Katowicach, Zakład Elementów Konstrukcji Budowlanych; akredytacja nr AB 023
Certyfikat Zgodności Wyrobu nr 1488-CPD-0165/W;

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyroby wymienione w pkt. 2 niniejszego dokumentu i wprowadzane do obrotu przez KOELNER SA są zgodne ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5

Wrocław, 25-10-2010

.....
(miejsce i data wystawienia)

PEŁNOMOĆNIK ds. JAKOŚCI

mgr inż. Andrzej Owczarek
KOELNER SA WROCLAW

Specjalista ds. Jakości
mgr inż. Andrzej Owczarek

.....
(imię, nazwisko, podpis osoby upoważnionej)