

YWL 75-0,63/3,7**PRZEWÓD WSPÓŁOSIOWY**

KONSTRUKCJA	
Żyła wewnętrzna: materiał liczba i średnica drutów [mm] średnica [mm]	CuSn 7x0,2 0,6
Izolacja żyły: materiał średnica [mm]	PE 3,7
Żyła zewnętrzna: materiał i konstrukcja	oplot z drutów Cu gęstość oplotu 70%
Powłoka: materiał kolor	PVC czarny i biały (inne kolory na zamówienie)
Średnica zewnętrzna [mm]	5,9

WŁASNOŚCI ELEKTRYCZNE PRZY 20°C	
Impedancja falowa [Ω]	75 $\pm$ 3
Pojemność skuteczna [pF/m] przy f=1 kHz	64,7
Współczynnik skrócenia fali [%]	66
Rezystancja dla prądu stałego [mΩ/m]: żyły wewnętrznej żyły zewnętrznej	84,2 16,3
Tłumienność falowa [dB/100 m] - średnio przy częstotliwości [MHz]: 1 50 100 200 300 500 800 1000 1500 2000 2400	1,2 8,4 11,7 16,8 21,0 27,9 36,0 40,9 51,9 61,4 68,5
Tłumienność odbiciowa [dB] - min.	20
Tłumienność ekranowania [dB] - min.	40

POZOSTAŁE DANE	
Wykonano wg normy	PN-91/T-90601
Zakres temperatur pracy [°C]	-20 ÷ +70
Min promień zginania [mm]	30
Masa [kg/km]	42

WYKONANIA SPECJALNE

HWL 75-0,63/3,7 - przewód w powłoce z tworzywa bezhalogenowego stosowany jest w budynkach, gdzie potrzebne jest większe bezpieczeństwo na wypadek pożaru. W przypadku pożaru kable te nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy nie są korozyjne.