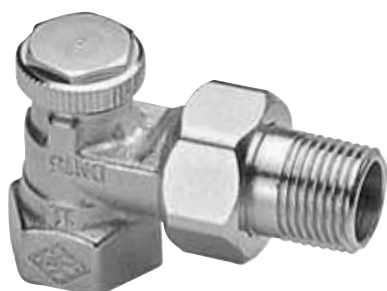


Regutec

Grzejnikowy zawór odcinający



HEIMEIER

Utrzymanie ciśnienia i Odgazowanie › Równoważenie i Regulacja › Termostatyka

ENGINEERING ADVANTAGE

Grzejnikowy zawór odcinający Regutec z nastawą wstępną jest zaprojektowany do stosowania wraz z grzejnikami oraz innymi odbiornikami końcowymi. Zawór znajduje zastosowanie w instalacjach grzewczych i chłodniczych.

Opis techniczny

Grzejnikowy zawór odcinający z nastawą wstępną. Obsługa za pomocą klucza imbusowego 5 mm. Wersje z gwintem wewnętrznym DN 10 do DN 20, z gwintem zewnętrznym G3/4 DN 15 oraz złączkami zaprasowywanymi Viega 15 mm / DN15 zarówno proste jak i kątowe. Wymiary zgodne z DIN 3842. Uszczelnienie trzpienia za pomocą O-ringów z EPDM.

Korpus z odpornego na korozję niklowanego brązu z przyłączem z gwintem wewnętrznym.

Podłączenie do rury gwintowanej lub za pomocą złączki zaciskowej do rury miedzianej, ze stali cienkościenniej czy rury wielowarstwowej.

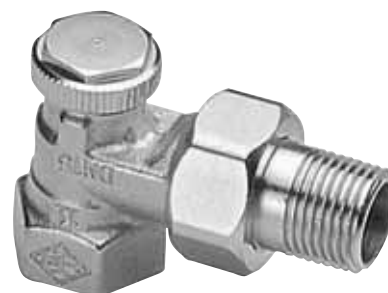
W modelu z gwintem wewnętrznym istnieje możliwość wykonania połączenia z rurą z tworzywa za pomocą złączek zaciskowych.

Wersja z zaprasowywanymi złączkami Viega (15 mm) jest odpowiednia do miedzi, rur Viega Sanpress ze stali nierdzewnej i Prestabo ze stali cynkowanej.

Doskonały wygląd dzięki zastosowaniu estetycznych obudów z programu DESIGN-LINE zwłaszcza przy równoczesnym zastosowaniu obudów do termostatycznych zaworów grzejnikowych.

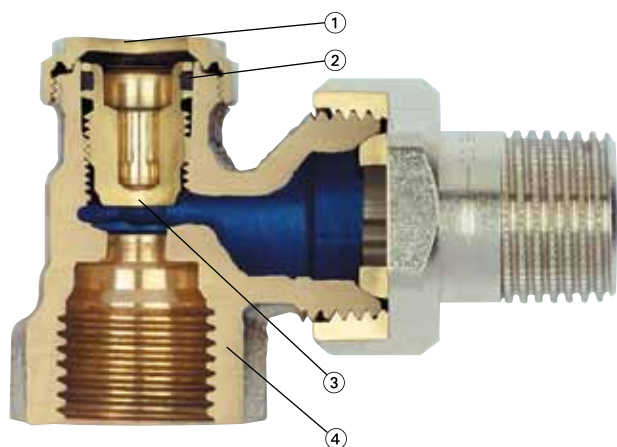
Dopuszczalna temperatura robocza TB 120°C, z obudową TB 90 °C, ze złączką zaciskową TB 110 °C.

Dopuszczalne ciśnienie robocze PB 10 bar.



Budowa

Regutec



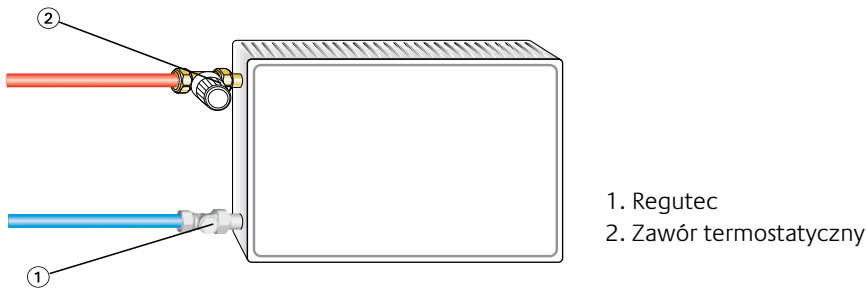
- Łatwa obsługa za pomocą klucza imbusowego 5 mm
- Odtwarzalna nastawa wstępna za pomocą grzybka odcinającego/regulacyjnego
- Korpus z odpornego na korozję niklowanego brązu
- Dostępne modele z gwintem zewnętrznym G3/4
- Możliwość wyposażenia w obudowy z programu Design-Line
- Dostępne również w serii Press-Line wersja ze złączkami Viega SC-Contur

1. Kołpak
2. Uszczelka O-ring z EPDM
3. Grzybek zamykająco-regulacyjny
4. Korpus z odpornego na korozję niklowanego brązu

Zastosowanie

Regutec jest stosowany w instalacjach grzewczych i chłodniczych z gwintem wewnętrznym DN 10 do DN 20, z gwintem zewnętrznym G3/4 DN15 oraz złączkami zaprasowywanymi Viega 15 mm / DN 15 zarówno proste jak i kątowe stwarzają różne możliwości ich zastosowania. Regutec umożliwia oddzielne odcięcie np. grzejników, dzięki czemu wszystkie prace serwisowe i dekoracyjne mogą być wykonywane bez przerywania pracy pozostałych grzejników.

Specjalny dobór grzybka odcinająco/regulacyjnego i gniazda zaworu umożliwia zastosowanie zaworu zarówno do odcięcia jak i do równoważenia hydraulicznego. Celem jest zasilanie wszystkich grzejników zgodnie z ich zapotrzebowaniem na ciepło.

Przykład zastosowania**Przyłącza zaprasowywane ze złączkami SC-Contur Viega**

Zawór grzejnikowy odcinający Regutec z 15 mm przyłączem zaprasowywanym Viega jest odpowiedni do rur miedzianych zgodny z EN 1057 oraz rur ze stali nierdzewnej Viega Sanpress i rur Prestabo ze stali cynkowanej. Wszystkie przyłącza zaprasowywane oraz zawory wykonane są z odpornego na korozję brązu. Przez to, że są to przyłącza zaprasowywane Viega wszystkie szczęki i pierścienie zaciskowe mogą być używane. Oznacza to, że nie ma potrzeby nabywania kosztownych narzędzi i szczęk do złączek zaprasowywanych. W trakcie zaprasowywania zacisk jest wykonywany jednocześnie przed i za karbem kształtki i daje połączeniu zaprasowywanemu wymaganą siłę i odporność. Dodatkowo, zacisk na złączce zaprasowywanej jest specjalnie uformowany tak aby dać wysokiej jakości uszczelnienie elementem EPDM w zdefiniowanym kształcie.

W interesie ochrony, złącze zaprasowywane jest wyposażone w SC-Contur, który daje możliwość wykrycia nie zaprasowanego połączenia przez widoczny przeciek.

Podczas operacji zaprasowywania SC-Contur jest praktycznie deformowany i tracony w efekcie procesu zaprasowywania tworząc w ten sposób ciasne i trwałe połączenie.

Początkowo, przyłącze zaprasowywane nie mające cech SC-Contur może okazać się ciasne przed zaprasowywaniem, jednakże, one mogą osuwać się częściowo podczas pracy układu.

Sześciokąt na zaworze jest praktycznie wykorzystywany do przytrzymywania złączki podczas dokręcania nakrętki.

Do zaprasowywania mogą być użyte następujące urządzenia:

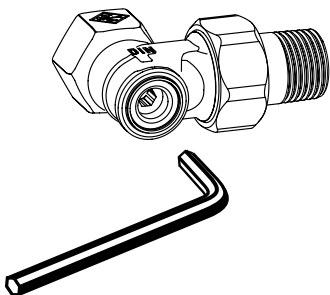
- Viega: Typ 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: Typ N 230V, Typ N
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1 / ECO 1
- Klauke: UAP 2

Prawidłowe narzędzia do zaciskania i zaprasowywania powinny być zatwierdzone przez odpowiedniego producenta.

Rekomendujemy używania narzędzi do zaprasowywania Viega.

Uwaga

Skład medium przenoszącego ciepło powinien odpowiadać dyrektywie VDI wytyczna 2035, dotyczącej zapobiegania uszkodzeniom i tworzeniu się kamienia w systemach centralnego ogrzewania. W przypadku instalacji przemysłowych lub zasilanych z sieci ciepłowniczej należy przestrzegać instrukcji VDTÜV i 1466/AGFW 5/15. Oleje mineralne, środki smarne zawierające oleje mineralne zawarte w medium prowadzą najczęściej do uszkodzenia uszczelnień EPDM. W przypadku stosowania środków bezazotanowych zapobiegających zamarzaniu i korozji na bazie glikolu etylenowego i propylenowego należy sprawdzić w dokumentacji producenta odpowiednie dane, w szczególności dotyczące koncentracji poszczególnych dodatków.

Obsługa**Odcięcie**

Regutec obsługuje się za pomocą klucza imbusowego 5 mm. Obrót w kierunku ruchu wskazówek zegara zamyka Regutec. Jeżeli Regutec został założony w celu hydraulicznego zrównoważenia, to należy określić odpowiednią ilość obrotów podczas zamykania. Umożliwi to powrót do początkowych nastaw.

Regulacja

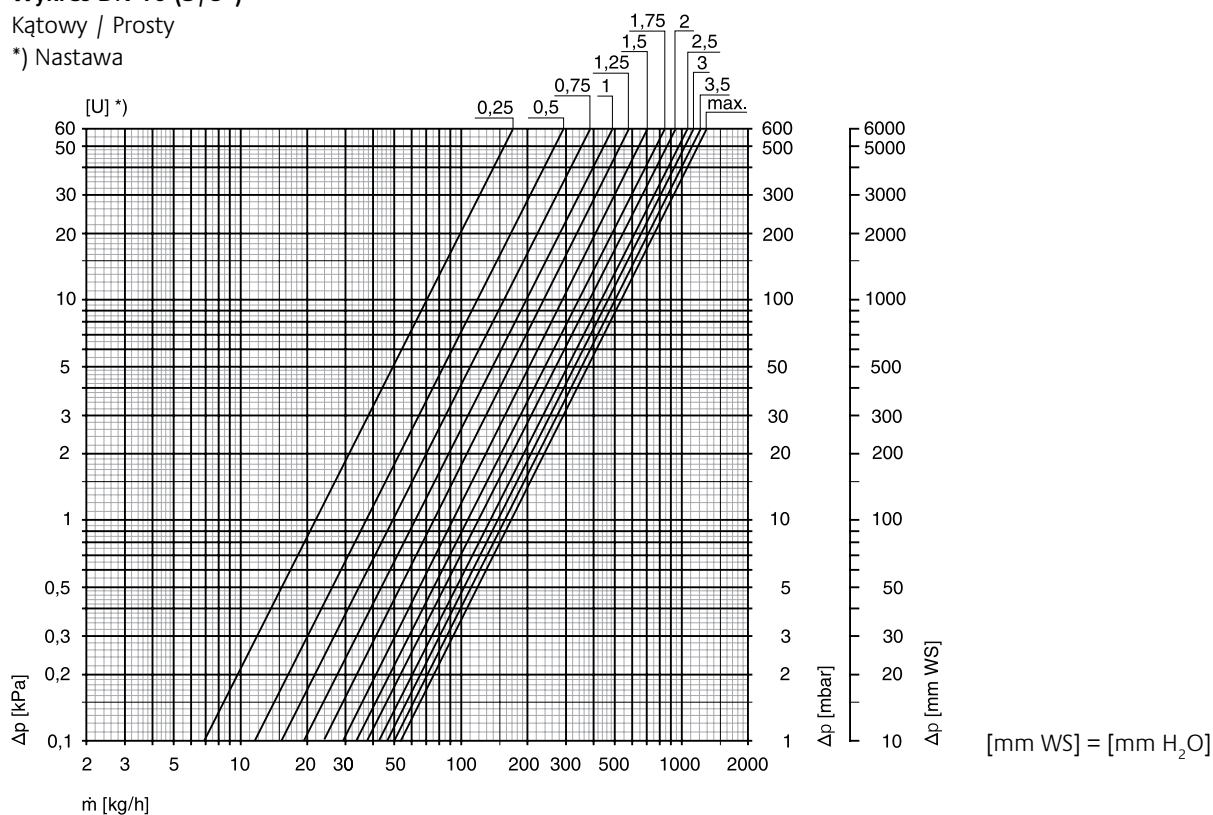
W celu uzyskania nastawy bezstopniowej ciągłej należy zamknąć zawór za pomocą klucza imbusowego 5 mm, a następnie otwierając, ustawić o wymagana liczbę obrotów. Liczbę tych obrotów dobiera się z wykresu (dane techniczne). Nastawa fabryczna to zawór całkowicie otwarty.

Dane techniczne

Wykres DN 10 (3/8")

Kątowny / Prosty

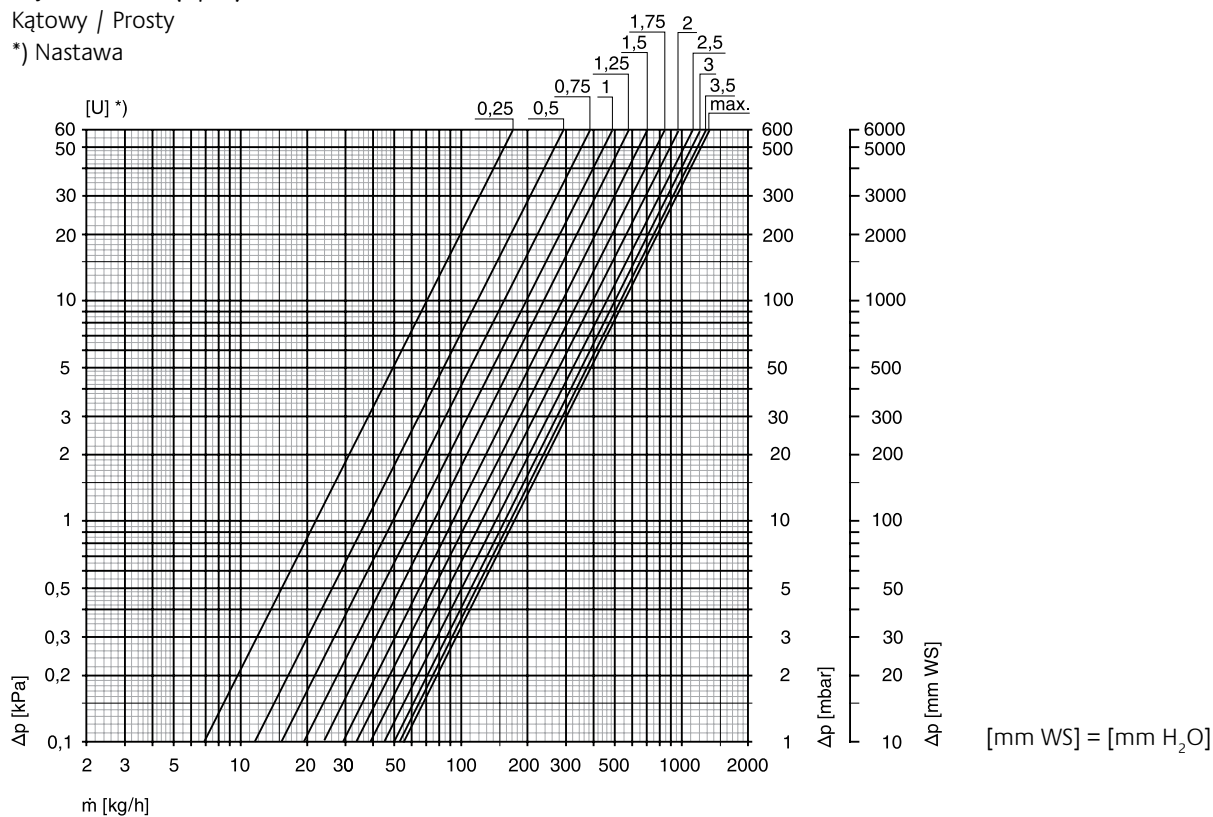
*) Nastawa



Wykres DN 15 (1/2")

Kątowny / Prosty

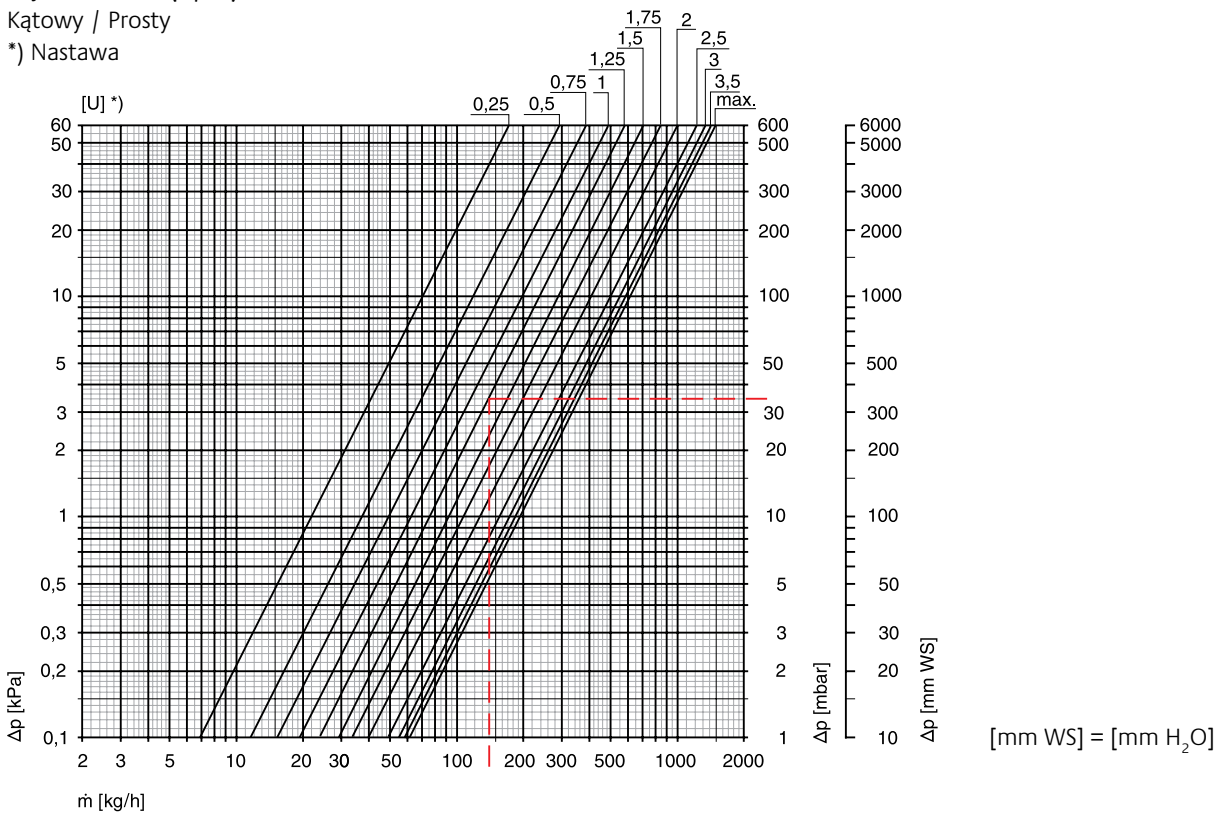
*) Nastawa



Wykres DN 20 (3/4")

Kątowny / Prosty

*) Nastawa



DN	Wartość kv	Nastawa: liczba obrotów [U]								Kvs	ζ - Wartość (otwarty)	Dopuszczalna temp. robocza TB [°C]	Dopuszczalne ciśnienie PB [bar]
		0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5				
10 (3/8")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,19	1,36	1,47	1,58	1,68	13,8	120	10	
15 (1/2")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,22	1,43	1,57	1,68	1,74	34,6	120	10	
20 (3/4")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,27	1,55	1,72	1,85	1,93	93,2	120	10	

*) odniesienie do gwintowanej rury zgodnej z DIN 2440.

Przykład obliczeń

Szukane:

Nastawa: liczba obrotów DN 20

Dane:

Spadek ciśnienia do zdławienia $\Delta p = 34$ mbarMoc grzewcza $Q = 2440$ WRóżnica temperatur $\Delta t = 15$ K (70/55°C)

Rozwiązanie:

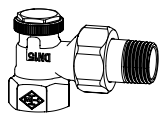
Przepływ masowy $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2440 / (1.163 \cdot 15) = 140$ kg/h

Liczba obrotów = 1.25 (z wykresu)

$$c_v = \frac{k_v}{0,86}$$

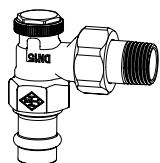
$$k_v = c_v \cdot 0,86$$

Produkty



Kątowy

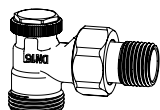
DN	Kvs	Nr artykułu
10 (3/8")	1,68	0355-01.000
15 (1/2")	1,74	0355-02.000
20 (3/4")	1,93	0355-03.000



Kątowy

ze złączką do zaprasowywania 15 mm Viega

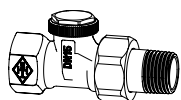
DN	Kvs	Nr artykułu
15 (1/2")	1,74	0345-15.000



Kątowy

z gwintem zewnętrznym G3/4

DN	Kvs	Nr artykułu
15 (1/2")	1,74	0365-02.000



Prosty

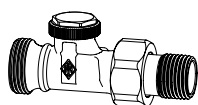
DN	Kvs	Nr artykułu
10 (3/8")	1,68	0356-01.000
15 (1/2")	1,74	0356-02.000
20 (3/4")	1,93	0356-03.000



Prosty

ze złączką do zaprasowywania 15 mm Viega

DN	Kvs	Nr artykułu
15 (1/2")	1,74	0346-15.000



Prosty

z gwintem zewnętrznym G3/4

DN	Kvs	Nr artykułu
15 (1/2")	1,74	0366-02.000

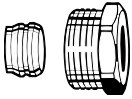
Akcesoria



Klucz imbusowy

do obsługi Regutec, rozmiar 5 mm wg DIN 911.

Nr artykułu
0301-05.256

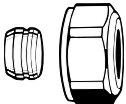


Złączka zaciskowa gwintowana

do rur miedzianych lub ze stali cienkościennej.
Gwint zewnętrzny Rp 3/8—Rp 3/4.
Złącze metal na metal.
Mosiądz, niklowany.

W przypadku rur o grubości ścianki 0,8-1 mm należy zastosować tulejki rozporowe. Należy przestrzegać zaleceń producenta rur.

Ø Rury	DN	Nr artykułu
12	10 (3/8")	2201-12.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351



Złączka zaciskowa

do miedzi lub stali cienkościennej.
łączenie gwintem zewnętrznym G3/4.
Złącze metal na metal.
Mosiądz, niklowany.

W przypadku grubości ścianki rury 0,8-1 mm należy zastosować tulejki rozporowe. Należy stosować się do wskazówek producenta rur.

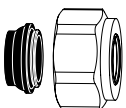
Ø Rury	Nr artykułu
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351



Tulejka rozporowa

Do rur miedzianych lub ze stali cienkościennej o grubości ścianki 1 mm.
Mosiądz.

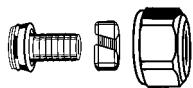
L	Ø	Nr artykułu
25,0	12	1300-12.170
26,0	15	1300-15.170
26,3	16	1300-16.170
26,8	18	1300-18.170



Złączka zaciskowa

Do rur miedzianych lub ze stali.
Złącze na gwint zewnętrzny G3/4.
Miękkie uszczelnienie.
Mosiądz, niklowany.

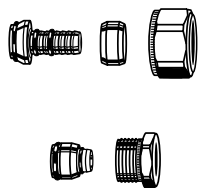
Ø Rury	Nr artykułu
15	1313-15.351
18	1313-18.351



Złączka zaciskowa

Dla rur z tworzyw sztucznych.
łączenie gwintem zewnętrznym G3/4.
Mosiądz, niklowany.

Ø Rury	Nr artykułu
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351



Złączka ciśnieniowa
do rur wielowarstwowych.
Na gwint zewnętrzny G3/4.
Mosiądz, niklowany.

Ø Rury

Nr artykułu

G3/4 gwint zewn

16x2

1331-16.351

Rp1/2 gwint wewn

16x2 *)

1335-16.351

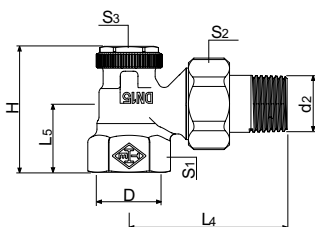
*) Może być używana z zaworami skonstruowanymi tylko od 4.95

Wymiary

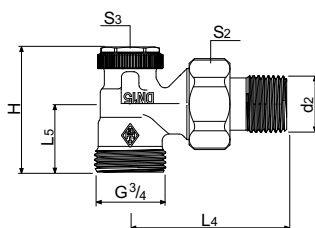
Wymiary zgodne z DIN 3842 część 1

Kątowy

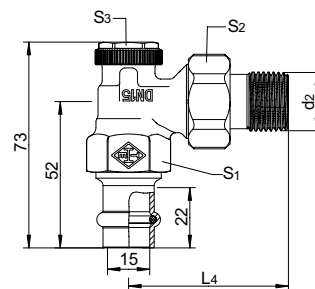
0355



0365

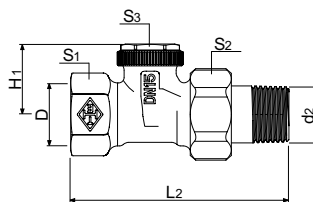


0345

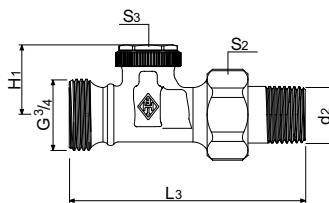


Prosty

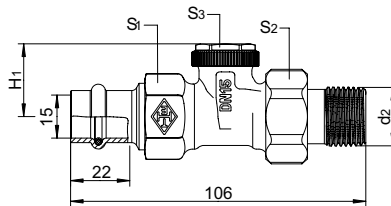
0356



0366



0346



DN	D	d2	I2	I3	I4	I5	H	H1	SW1	SW2	SW3
10	Rp3/8	R3/8	75		52	22	43	26	22	27	19
15	Rp1/2	R1/2	80	88	58	26	47	26	27	30	19
20	Rp3/4	R3/4	90,5		65,5	28,5	49,5	26	32	37	19

SW = Rozmiar klucza

Produkty, teksty, fotografie, rysunki oraz wykresy w tym dokumencie mogą być zmienione przez TA Hydronics bez wcześniejszego zawiadomienia oraz podania powodu. Po najnowsze informacje o naszych produktach prosimy o wizytę na stronie www.tahydronics.pl.

4230-27.483 02.2012