

Końcówki kablowe rurowe szczelne aluminiowo-miedziane typu TMA

CECHY I KORZYŚCI



końcówka oczkowa Al-Cu



opis przekroju przewodu, rozmiar zacisku oraz nr matrycy zaciskowej na powierzchni części zaciskanej



wersja ekonomiczna

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 10

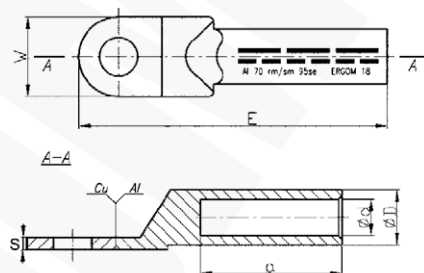
DANE MECHANICZNE

Materiał Al-Cu

Pokrycie bez pokrycia

UWAGA!

- końcówki są wypełnione specjalnym smarem kontaktowym w części rurowej zakończonej plastikową zaślepką;
- żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

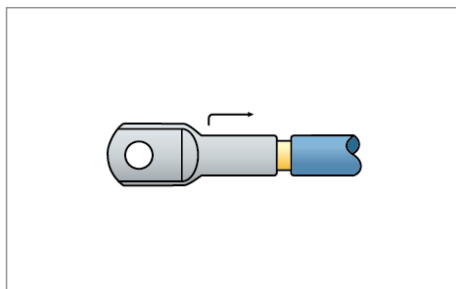


ERC

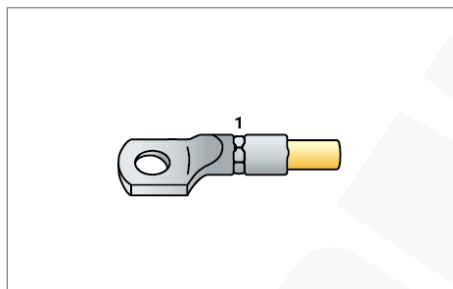
Typ	Indeks Ergom	Przekrój rm/ sm [mm²]	Przekrój re/ se [mm²]	a	d	D	E	S	W	Otwór pod śrubę	Nr gniazda	Lz/s	Lz/w	Waga [kg]
TMA 16/8 (10 SZT.)	E13KC-01020100100	16	25	32	5,8	10	70	2,5	16,0	M8	10	2	4	0,17
TMA 16/10 (10 SZT.)	E13KC-01020100200									M10				0,15
TMA 25/8 (10 SZT.)	E13KC-01020100300	25	35	34	7,2	12	75	3,0	17,5	M8	12	2	4	0,25
TMA 25/10 (10 SZT.)	E13KC-01020100400									M10				0,2
TMA 35/8 (10 SZT.)	E13KC-01020100500	35	50	40	8,5	14	85	3,5	20,0	M8	14	3	5	0,3
TMA 35/10 (10 SZT.)	E13KC-01020100600									M10				0,3
TMA 50/8 (10 SZT.)	E13KC-01020100700	50	70	42	9,7	16	90	3,5	23,0	M8	16	3	5	0,45
TMA 50/10 (10 SZT.)	E13KC-01020100800									M10				0,35
TMA 50/12 (10 SZT.)	E13KC-01020100900	70	95	47	11,5	18	102	4,0	26,0	M12	18	3	6	0,7
TMA 70/10 (10 SZT.)	E13KC-01020101100									M10				0,6
TMA 70/12 (10 SZT.)	E13KC-01020101200	95	120	50	13,5	20	112	4,5	28,0	M12	20	3	6	0,9
TMA 70/16 (10 SZT.)	E13KC-01020101300									M16				0,8
TMA 95/10 (10 SZT.)	E13KC-01020101500	120	150	53	15,0	22	120	5,0	31,0	M10	22	3	7	1,1
TMA 95/12 (10 SZT.)	E13KC-01020101600									M12				1
TMA 95/16 (10 SZT.)	E13KC-01020101700	150	185	55	16,5	24	125	5,5	35,0	M16	23	3	7	1,3
TMA 120/10 (10 SZT.)	E13KC-01020101900									M10				1,2
TMA 120/12 (10 SZT.)	E13KC-01020102000	185	240	58	18,5	27	133	5,7	37,5	M12	26	3	7	1,1
TMA 120/16 (10 SZT.)	E13KC-01020102100									M16				1,8
TMA 150/10 (10 SZT.)	E13KC-01020102300	185	240	58	18,5	27	133	5,7	37,5	M10	26	3	7	1,7
TMA 150/12 (10 SZT.)	E13KC-01020102400									M12				1,7
TMA 150/16 (10 SZT.)	E13KC-01020102500	185	240	58	18,5	27	133	5,7	37,5	M16	26	3	7	1,7
TMA 150/20 (10 SZT.)	E13KC-01020102600									M20				1,7
TMA 185/10 (10 SZT.)	E13KC-01020102800	185	240	58	18,5	27	133	5,7	37,5	M10	26	3	7	1,8
TMA 185/12 (10 SZT.)	E13KC-01020102900									M12				1,8
TMA 185/16 (10 SZT.)	E13KC-01020103000	185	240	58	18,5	27	133	5,7	37,5	M16	26	3	7	1,7
TMA 185/20 (10 SZT.)	E13KC-01020103100									M20				1,7

Typ	Indeks Ergom	Przekrój rm/ sm [mm ²]	Przekrój re/ se [mm ²]	a	d	D	E	S	W	Otwór pod śrubę	Nr gniazda	Lz/s	Lz/w	Waga [kg]
TMA 240/10 (10 SZT.)	E13KC-01020103300	240	300	60	21,0	30	140	6,5	40,0	M10	30	3	8	2,4
TMA 240/12 (10 SZT.)	E13KC-01020103400									M12				2,3
TMA 240/16 (10 SZT.)	E13KC-01020103500									M16				2,2
TMA 240/20 (10 SZT.)	E13KC-01020103600									M20				2,2
TMA 300/10 (10 SZT.)	E13KC-01020103800	300	-	65	23,5	34	160	7,0	44,5	M10	34	3	8	3,8
TMA 300/12 (10 SZT.)	E13KC-01020103900									M12				3,7
TMA 300/16 (10 SZT.)	E13KC-01020104000									M16				3,6
TMA 300/20 (10 SZT.)	E13KC-01020104100									M20				3,6

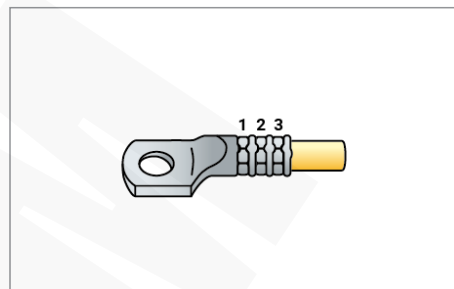
Lz/s - Liczba zaciśnień - szerokie, Lz/w - Liczba zaciśnień - wąskie



1.1 - Właściwy kierunek i kolejność zaprasowywania końcówek rurowych



1.2 - Pierwsze zaprasowanie (wewnątrz)



1.3 - Dalsze zaprasowania (od środka na zewnątrz)