

Końcówki kablowe rurowe szczelne aluminium-miedziane typu KMA

CECHY I KORZYŚCI



końcówka oczkowa szczelna Al-Cu, część zaciskana w/g DIN



opis przekroju przewodu, rozmiar zacisku oraz nr matrycy zaciskowej na powierzchni części zaciskanej



do napięć poniżej 1 kV zgodnie z PN-EN 61238-1-1:2020-06
do zakresu napięć 1-36 kV zgodnie z PN-EN 61238-1-3:2020-01

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 10

DANE MECHANICZNE

Materiał Al-Cu

Pokrycie bez pokrycia

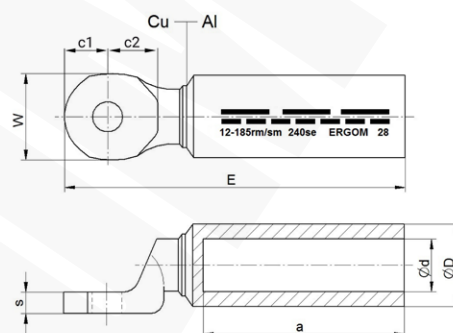
CERTYFIKATY I NORMY

Normy PN-EN IEC 61238-1-1:2020-06
PN-EN IEC 61238-1-3:2020-01
- wytrzymałość mechaniczna klasa 1
- wytrzymałość na zwarcia klasa A
dla końcówek o przekroju 25 - 400 mm²

Wykonanie DIN 46329 – dotyczy średnic części rurowej (Al)

UWAGA!

- końcówki są wypełnione specjalnym smarem kontaktowym w części rurowej zakończonej plastikową zaślepką;
- żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło";
- do końcówek o przekroju 25-300 mm² zalecane stosowanie matryc typu KP22-... lub AHP-...
- do końcówek o przekroju 400 mm² zalecane stosowanie matrycy typu AH6-38

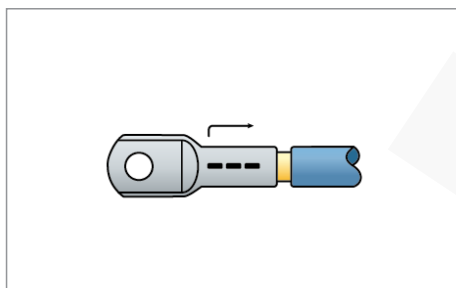


Instytut Energetyki

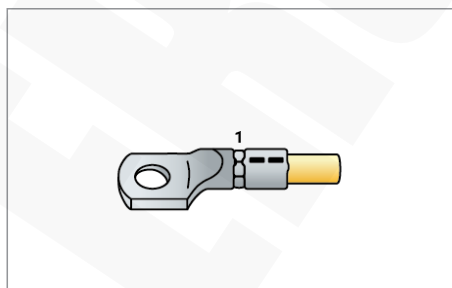
Typ	Indeks Ergom	Przekrój mm ²	Przekrój re/se mm ²	a	d	D	c1	c2	E	S	W	Otwór pod śrubę	Nr gniazda - 2 klasa (RM/RMC)	Nr gniazda - 2 klasa (RMC)	Lz/s	Lz/w	Waga [kg]
KMA 16/8 (10 SZT.)	E13KC-01070100100	16	25	26,0	5,6	12,0	12,0	12,0	62,0	4,0	24	M8	12	MW16	2	4	0,4
KMA 16/10 (10 SZT.)	E13KC-01070100200											M10					
KMA 25/8 (10 SZT.)	E13KC-01070100300	25	35	30,0	6,8	12,0	12,0	12,0	66,0	4,0	24	M8	12	MW25	2	4	0,42
KMA 25/10 (10 SZT.)	E13KC-01070100400											M10					
KMA 25/12 (10 SZT.)	E13KC-01070100500	35	50	42,0	8,0	14,0	12,0	12,0	78,0	4,0	24	M12	14	MW35	3	5	0,46
KMA 35/8 (10 SZT.)	E13KC-01070100600											M8					
KMA 35/10 (10 SZT.)	E13KC-01070100700	50	70	42,0	9,8	16,0	12,0	12,0	80,0	5,0	24	M10	16	MW50	3	5	0,57
KMA 35/12 (10 SZT.)	E13KC-01070100800											M12					
KMA 50/8 (10 SZT.)	E13KC-01070101000	70	95	52,0	11,2	18,5	12,0	12,0	91,0	5,0	24	M8	18	MW70	3	6	0,65
KMA 50/10 (10 SZT.)	E13KC-01070101100											M10					
KMA 50/12 (10 SZT.)	E13KC-01070101200	95	120	56,0	13,2	22,0	12,0	12,0	95,0	5,0	24	M12	22	MW95	3	6	0,88
KMA 70/8 (10 SZT.)	E13KC-01070101400											M8					
KMA 70/10 (10 SZT.)	E13KC-01070101500	150	200	63,0	15,0	25,0	15,0	15,0	101,0	5,0	30	M10	22	MW95	3	6	0,87
KMA 70/12 (10 SZT.)	E13KC-01070101600											M12					
KMA 70/14 (10 SZT.)	E13KC-01070101700	150	200	63,0	15,0	25,0	15,0	15,0	101,0	5,0	30	M14	22	MW95	3	6	0,87
KMA 70/16 (10 SZT.)	E13KC-01070101800											M16					
KMA 95/8 (10 SZT.)	E13KC-01070101900	150	200	63,0	15,0	25,0	15,0	15,0	101,0	5,0	30	M8	22	MW95	3	6	0,87
KMA 95/10 (10 SZT.)	E13KC-01070102000											M10					
KMA 95/12 (10 SZT.)	E13KC-01070102100	150	200	63,0	15,0	25,0	15,0	15,0	101,0	5,0	30	M12	22	MW95	3	6	0,87
KMA 95/14 (10 SZT.)	E13KC-01070102200											M14					
KMA 95/16 (10 SZT.)	E13KC-01070102300	150	200	63,0	15,0	25,0	15,0	15,0	101,0	5,0	30	M16	22	MW95	3	6	0,87
												M16					

Typ	Indeks Ergom	Przekrój rm/sm [mm²]	Przekrój re/se [mm²]	a	d	D	c1	c2	E	S	W	Otwór pod śrubę	Nr gniazda - 2 klasa (RM/RMC)	Nr gniazda - 2 klasa (RMC)	Lz/s	Lz/w	Waga [kg]
KMA 120/8 (10 SZT.)	E13KC-01070102400	120	150	56,0	14,7	23,0	12,0	12,0	95,0	6,0	24	M8	22	MW120	3	7	1
KMA 120/10 (10 SZT.)	E13KC-01070102500											M10					0,98
KMA 120/12 (10 SZT.)	E13KC-01070102600											M12					1,1
KMA 120/14 (10 SZT.)	E13KC-01070102700						15,0	15,0	101,0		30	M14					0,99
KMA 120/16 (10 SZT.)	E13KC-01070102800											M16					0,98
KMA 150/8 (10 SZT.)	E13KC-01070102900	150	185	60,0	16,3	25,0	12,0	12,0	101,0	6,0	24	M8	25	MW150	3	7	1,1
KMA 150/10 (10 SZT.)	E13KC-01070103000											M10					0,99
KMA 150/12 (10 SZT.)	E13KC-01070103100											M12					1,23
KMA 150/14 (10 SZT.)	E13KC-01070103200						15,0	15,0	109,0		30	M14					1,22
KMA 150/16 (10 SZT.)	E13KC-01070103300											M16					1,21
KMA 185/8 (10 SZT.)	E13KC-01070103500	185	240	60,0	18,3	28,5				6,5		M8	28	MW185	3	7	2,03
KMA 185/10 (10 SZT.)	E13KC-01070103600						15,0	15,0	110,0		30	M10					2,01
KMA 185/12 (10 SZT.)	E13KC-01070103700											M12					1,99
KMA 185/14 (10 SZT.)	E13KC-01070103800											M14					1,97
KMA 185/16 (10 SZT.)	E13KC-01070103900						18,0	18,0	116,0		36	M16					2,2
KMA 185/20 (10 SZT.)	E13KC-01070104000	240	300	70,0	21,0	32,0				6,5		M20	32	MW240	3	8	2,17
KMA 240/10 (10 SZT.)	E13KC-01070104100						15,0	15,0	122,0		30	M10					3,6
KMA 240/12 (10 SZT.)	E13KC-01070104200											M12					3,57
KMA 240/14 (10 SZT.)	E13KC-01070104300											M14					3,55
KMA 240/16 (10 SZT.)	E13KC-01070104400						18,0	18,0	128,0		36	M16					3,4
KMA 240/20 (10 SZT.)	E13KC-01070104500	300	-	70,0	23,3	34,0				7,5		M20	34	MW300	3	8	3,2
KMA 300/10 (10 SZT.)	E13KC-01070104600											M10					3,9
KMA 300/12 (10 SZT.)	E13KC-01070104700						18,0	18,0	128,0		36	M12					3,89
KMA 300/14 (10 SZT.)	E13KC-01070104750											M14					3,87
KMA 300/16 (10 SZT.)	E13KC-01070104800											M16					3,86
KMA 300/20 (10 SZT.)	E13KC-01070104900	400	-	73,0	26,0	38,5				10,0		M20	38	-	4	-	3,85
KMA 400/12 (10 SZT.)	E13KC-01070105000											M12					4,28
KMA 400/14 (10 SZT.)	E13KC-01070105050						20,0	20,0	134,0		40	M14					4,26
KMA 400/16 (10 SZT.)	E13KC-01070105100											M16					4,24
KMA 400/20 (10 SZT.)	E13KC-01070105200											M20					4,22

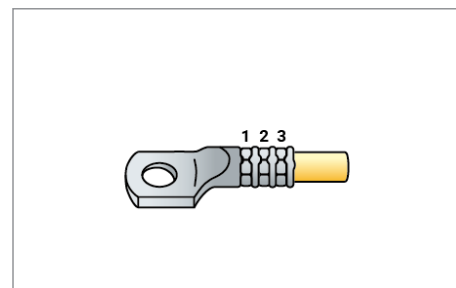
Lz/s - Liczba zaciśnień - szerokie, Lz/w - Liczba zaciśnień - wąskie



3.1 – Właściwy kierunek i kolejność zaprasowywania końcówek rurowych wykonanych wg. DIN



3.2 – Pierwsze zaprasowanie (wewnątrz)



3.3 – Dalsze zaprasowania (od środka na zewnątrz)